

Rekommendationer för val av planbrickor

Tabell 21 | Rekommendationer för val av planbrickor i kombination med skruvar och muttrar

Brickor	Hårdhet brickor	min. 100 HV	min. 200 HV	min. 300 HV
Skruvar	Hållfasthetsklass	≤ 6.8	ja	ja
		8.8	nej	ja
		9.8	nej	nej
		10.9	nej	nej
		12.9	nej	nej
Muttrar	Hållfasthetsklass	≤ 6	ja	ja
		8	nej	ja
		9	nej	nej
		10	nej	nej
		12	nej	nej
Sätthärdade gängpressande skruvar		ja	ja	ja
Skruvar och muttrar av rostfritt stål		–	ja	–

Skjuvkrafter för olika pinnar och prymstift



Tabell 29

Material	Tillåten skjuvkraft τ till i N/mm ²	Standard	Illustration	Kraft F i Newton (N)																				
				Diameter																				
				0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12	13	14	16	18	20
95 Mn Pb 28 K Automatstål I.0718	<Ø 10–400 Ø 10–16–360	CP ISO 2338 DIN 7		110	220	350	500	800	1400	2100	3050		5050		8250	11400	20250	31600	45000	49000	62000	78000		110000
		KP svarvad ISO 2339 DIN 1																						
	>Ø 16–320	Räffelpinne DIN 1470/1471/ 1472/1473/1474/ 1475			220	350	500	800	1400	2100	3050		5050		8250	11400	20250	31600	45000	49000	62000	78000		110000
St 60-2K I.0060	<Ø 5–560 Ø 5-10–520 >Ø 10–490	KP slipad ISO 2339 DIN 1				440		990	1750	2750	3950		7030		10200	14700	26100	40820	55370				98500	153800
		DIN 258 GKP													10200	14700	26100	40820	55370				98500	153800
		DIN 7977 GKP													10200	14700	26100	40820	55370				98500	153800
		DIN 7978 KPIG														14700	26100	40820	55370				98500	153800
Härdat stål HRC 58-62	~1500							2650	4710	7360	10600		18840		29400	42400	75300	117700	169500		230800	301500		471000
Rostfri I.4305		CP ISO 2338 DIN 7		Se resp. material (9 S Mn Pb 28K)																				
		KP ISO 2339 DIN 1																						