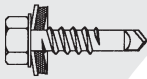
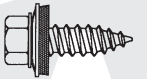
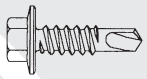

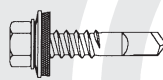

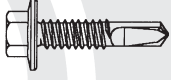
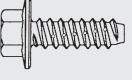
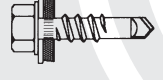


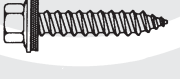
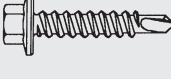



Förbandstyper i tunnplåt

Tabell 209 visar de fästdon som brukar användas i skarvar och infästningar av tunnplåtskonstruktioner. För utvärdig plåt i korrosivitetsklass C4, t ex vid oisolerad byggnad, används borrande eller gängpressande skruvar med tätningbricka

med påvulkaniserat EPDM-gummi under skruvskallen. Skruvar utan tätning används för att fästa den bärande plåten i isolerade byggnader.

Tabell 209 Exempel på byggskravar för infästning i stål och trä

Användningsområde	Utomhus, rostfritt stål, upp till korrosivitetsklass C4 enligt tabell på sid 611.		Inomhus, elförzinkat kolstål, korrosivitetsklass C1 enligt tabell på sid 611.	
	Borrande	Gängpressande	Borrande	Gängpressande
Plåt till lättbalk	 φ 4,8, 5,5 och 6,3	 φ 4,8 och 6,3 C-spets	 φ 4,8, 5,5 och 6,3	 φ 4,8 och 6,3 C-spets
Plåt till balk	 φ 5,5	 φ 6,3 B-spets	 φ 5,5 och 6,3	 φ 6,3 B-spets
Plåt till plåt	 φ 4,8, 5,5 och 6,3		 φ 4,8, 5,5 och 6,3	
Plåt till trä	 φ 4,8, 5,5 (Lackerat kolstål, rostfritt aluminium, C2-C4)	 φ 4,8, 6,5 A-spets	 φ 4,8, 6,5	 φ 4,8, 5,5

Tabell 210 Material i fästelement med hänsyn till korrosivitet och tunnplåtskonstruktion. Hänsyn endast tagen till korrosionsrisken

Korrosiviteetsklass	Material i tunnplåtskonstruktion	Material i fästelement					
		Aluminium	Elförzinkat och ev. kromaterat stål Skiktjocklek ≥ 7µm	Varmförzinkat stål ^b Skiktjocklek ≥ 45µm	Rostfritt stål, sätthärdat (C1) ^{d,e}	Rostfritt stål (A2) ^d (A4) ^d	Monel ^a
C1	A, B, C	X	X	X	X	X	X
	D, E, R	X	X	X	X	X	X
C2	A	X	-	X	X	X	X
	C, D, E	X	-	X	X	X	X
	R	X	-	X	X	X	X
C3	A	X	-	X	-	X	X
	C, E	X	-	X	(X) ^c	(X) ^c	-
	D	X	-	X	-	(X) ^c	X
	R	-	-	X	X	X	X
C4	A	X	-	(X) ^c	-	(X) ^c	-
	D	-	-	X	-	(X) ^c	-
	E	X	-	X	-	(X) ^c	-
	R	-	-	X	-	X	X
C5-I ^{b)}	A	X	-	-	-	(X) ^c	-
	D ^f	-	-	X	-	(X) ^c	-
	R	-	-	-	-	X	-
C5-M ^{b)}	A	X	-	-	-	(X) ^c	-
	D ^f	-	-	X	-	(X) ^c	-
	R	-	-	-	-	X	-

Anm. Fästelement av stål utan beläggning kan användas i korrosivitetsklass C1.

A = Aluminium oavsett ytbehandling.

B = Obelagd stålplåt.

C = Varmförzinkad, Z275, eller aluzinkbelagd, AZ150, stålplåt.

D = Varmförzinkad stålplåt + beläggning av färg eller plast.

E = Aluzinkbelagd, AZ185, stålplåt.

R = Rostfritt stål.

X = Materialtyp rekommenderad ur korrosionssynpunkt.

(X) = Materialtyp rekommenderad ur korrosionssynpunkt under angiven förutsättning.

- = Materialtyp ej rekommenderad ur korrosionssynpunkt.

a = Avser enbart nit.

b = Avser enbart skruv och mutter.

c = Isolering bricka av åldringsbeständigt material mellan plåt och fästelement.

d = Rostfritt stål enligt SS-EN 10 088.

e = Risk för missfärgning föreligger.

f = Plåtmateriale endast efter kontakt med leverantören.

g) = Det finns austenitiska rostfria stål som är beständiga i alla korrosivitetsklasser. I aggressiv atmosfär C5-I och marin miljö C5-M skall finnas en isolering bricka mellan fästelement och plåt. Bland förstärks korrosionsmotståndet ytterligare i marin miljö genom förzinkning av "syrafasta" skruvar.

Källa: SBI.