

Blindnit

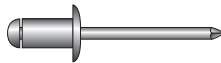
Blindnit även kallad "pop-nit" används i mycket stor utsträckning för sammanfogningar inom såväl verkstadsindustrin som byggnadsindustrin.

Nitning av blindnit är ett mycket enkelt och pålitligt fästsystem som även åstadkommer ett vibrationsäkert förband. Blindnitar passar de flesta material t ex. plåt, plast, trä och laminat.

Nithuvuden

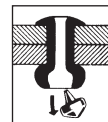
Kullrigt huvud • BS-splint

Splinthuvudet sitter fast efter nitningen. Tätar mot partiklar och smuts. Trycktät nit för högre tätningskrav.



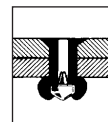
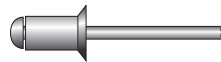
Kullrigt huvud • BH-splint

Splinthuvudet lossnar vid nitningen. Minskar korrosionsrisken. Hålet praktiskt för konstruktionslösningar.



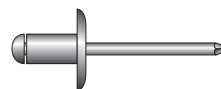
Försänkt huvud • BS-splint

Splinthuvudet sitter fast efter nitningen. Tätar mot partiklar och smuts. Trycktät nit för högre tätningskrav.



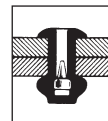
Stort kullrigt huvud • BS-splint

Idealisk för mjuka och elastiska material, t ex gummilister. Stor anliggningsyta ger pålitlig infästning.



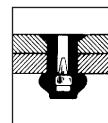
Kullrigt huvud

Trycktät nit är en nit med helt sluten nitkropp. Det garanterar en helt vatten och trycktät nitning. Lämplig att använda vid överlapps skarvning av tak- och fasadplåt.



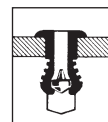
Försänkt huvud

Trycktät nit är en nit med helt sluten nitkropp. Det garanterar en helt vatten och trycktät nitning. Lämpligt att användas vid överlapps skarvning av tak- och fasadplåt.



Kullrigt huvud • BS-splint

För porösa och spröda material t ex. trä, tegel. Råfflorna ger säkert fäste i materialet och bra utdragshållfasthet.



Material:

Blindniten levereras i följande material:

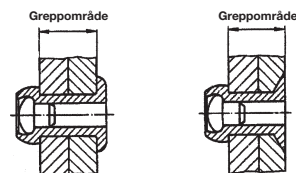
- Stål
- Aluminium
- Rostfritt/Syrafast
- Koppar
- Brons

Monel (detta är en nit av koppar - nickellegering, den ger hög hållfasthet och en mycket hög korrosionsbeständighet.)

Finns även i lackerat utförande.

Blindnit

Rekommenderade greppområden för blindnitar
enl. DIN 7337.



**Tabell 172 Nithuvud aluminium/
Splint stål eller rostfritt stål A2**

d_1	2,4 ^{*)}	3	3,2	4	4,8	5	6 ^{*)}	6,4 ^{*)}
l	Greppområde							
4	0,5 - 2	0,5 - 1,5	—	—	—	—	—	—
6	2 - 4	1,5 - 3,5	1,5 - 3	2 - 3	—	—	—	—
8	4 - 6	3,5 - 5,5	3 - 5	3 - 4,5	2 - 4	—	—	—
10	—	5,5 - 7	5 - 6,5	4,5 - 6	4 - 6	—	—	—
12	—	7 - 9	6,5 - 8,5	6 - 8	6 - 8	2 - 6	—	—
16	—	9 - 13	8,5 - 12,5	8 - 12	8 - 11	6 - 10	—	—
20	—	13 - 17	12,5 - 16,5	12 - 16	11 - 15	10 - 14	—	—
25	—	17 - 22	16,5 - 21,5	16 - 21	15 - 20	14 - 18	—	—
30	—	—	—	21 - 25	20 - 24	18 - 23	—	—
35	—	—	—	25 - 30	24 - 29	—	—	—
40	—	—	—	30 - 35	29 - 34	—	—	—
45	—	—	—	35 - 40	34 - 39	—	—	—
50	—	—	—	40 - 45	39 - 44	—	—	—

*) Gäller ej försänkt skalle.

**Tabell 173 Nithuvud stål/
Splint stål**

d_1	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6 ^{*)}	6,4 ^{*)}
l	Greppområde							
6	—	0,5 - 3	0,5 - 2,5	—	—	—	—	—
8	—	3 - 5	2,5 - 4,5	2 - 4	—	—	—	1 - 3
10	—	5 - 7	4,5 - 6,5	4 - 6	2,5 - 4,5	—	—	—
12	—	7 - 9	6,5 - 8,5	6 - 8	4,5 - 6,5	3 - 6	—	—
16	—	9 - 12,5	8,5 - 12	8 - 11	6,5 - 10,5	6 - 9	—	—
20	—	12,5 - 16,5	12 - 16	11 - 15	10,5 - 14,5	9 - 13	—	—
25	—	—	16 - 21	15 - 20	14,5 - 19,5	13 - 17	—	—
30	—	—	—	20 - 25	—	—	—	—
35	—	—	—	25 - 30	—	—	—	—

*) Gäller ej försänkt skalle.

**Tabell 174 Nithuvud rostfritt stål A2 eller monel/
Splint stål eller rostfritt stål A2**

d_1	2,4	3 ^{*)}	3,2 ^{*)}	4 ^{*)}	4,8 ^{*)}	5 ^{*)}	6	6,4
l	Greppområde							
6	—	1 - 3	1 - 2,5	1 - 2	—	—	—	—
8	—	3 - 5	2,5 - 4,5	2 - 4	—	—	—	—
10	—	5 - 7	4,5 - 6,5	4 - 6	—	—	—	—
12	—	7 - 9	6,5 - 8,5	6 - 8	—	—	—	—
16	—	—	8,5 - 12	8 - 11	—	—	—	—
20	—	—	12 - 16	11 - 15	—	—	—	—
25	—	—	16 - 21	15 - 20	—	—	—	—

*) Gäller ej försänkt skalle.

**Tabell 175 Nithuvud koppar/
Splint stål, rostfritt stål A2 eller mässing**

d_1	2,4	3 ^{*)}	3,2 ^{*)}	4 ^{*)}	4,8	5	6	6,4
l	Greppområde							
4	—	0,5 - 1,5	—	—	—	—	—	—
6	—	1,5 - 3	2,5 - 3,5	—	—	—	—	—
8	—	3 - 5	3,5 - 4,5	—	—	—	—	—
10	—	5 - 7	4,5 - 6,5	—	—	—	—	—
12	—	7 - 9	6,5 - 8,5	—	—	—	—	—

*) Gäller ej försänkt skalle.

Källa: DIN 7337.