

Gängor/Hål- och borrhdiometrar m.m.

Innehållsförteckning
Katalog 7 uppslag 5

| | Sida |
|--|---------|
| • Toleranser | 501-503 |
| • Gänglängder (Översikt) | 504-507 |
| • Rekommenderade borrhdiometrar för olika gängor | 508 |
| • Riktvärden för håldiometrar - frigående hål | 509 |
| • Gängpressande skruv med ST-gänga | 510-511 |
| • Gängtoleranser | 512-513 |
| • Stigningstabeller | 514-515 |
| • Mejsel- och bitstabeller | 516-517 |
| • Skruvskallar | 517 |



ISO tolerans- och passningssystem

Tabell 107 Håltoleranser H6 t o m H17

| Basmått | | Gränsvärd, µm | | | | | | | | | | | | | | Gränsvärd, mm | | | | | | | | | |
|---------|-------|---------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|---------------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|
| mm | t o m | H6 | | H7 | | H8 | | H9 | | H10 | | H11 | | H12 | | H13 | | H14 | | H15 | | H16 | | H17 | |
| | | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre |
| 3 | 3 | + 6 | 0 | + 10 | 0 | + 14 | 0 | + 25 | 0 | + 40 | 0 | + 60 | 0 | + 100 | 0 | + 140 | 0 | + 0,25 | 0 | + 0,4 | 0 | + 0,6 | 0 | + 1,2 | 0 |
| | 6 | + 8 | 0 | + 12 | 0 | + 18 | 0 | + 30 | 0 | + 48 | 0 | + 75 | 0 | + 120 | 0 | + 180 | 0 | + 0,3 | 0 | + 0,48 | 0 | + 0,75 | 0 | + 1,5 | 0 |
| | 10 | + 9 | 0 | + 15 | 0 | + 22 | 0 | + 36 | 0 | + 54 | 0 | + 90 | 0 | + 150 | 0 | + 220 | 0 | + 0,36 | 0 | + 0,58 | 0 | + 0,9 | 0 | + 1,5 | 0 |

Tabell 108 Håltoleranser JS12 t o m JS17

| Basmått | | Gränsvärd, µm | | | | | | Gränsvärd, mm | | | | | | | |
|---------|-------|---------------|-------|-------|-------|---------|---------|---------------|--------|---------|---------|--------|--------|--|--|
| mm | t o m | JS12 | | JS13 | | JS14 | | JS15 | | JS16 | | JS17 | | | |
| | | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | | |
| 3 | 3 | + 50 | - 50 | + 70 | - 70 | + 0,125 | - 0,125 | + 0,2 | - 0,2 | + 0,3 | - 0,3 | + 0,6 | - 0,6 | | |
| | 6 | + 60 | - 60 | + 90 | - 90 | + 0,15 | - 0,15 | + 0,24 | - 0,24 | + 0,375 | - 0,375 | + 0,75 | - 0,75 | | |
| | 10 | + 75 | - 75 | + 110 | - 110 | + 0,18 | - 0,18 | + 0,29 | - 0,29 | + 0,45 | - 0,45 | + 0,9 | - 0,9 | | |

Tabell 109 Axeltoleranser f3 t o m f10

Axeltoleranser m3 t o m m9

| Basmått | | Gränsvärd, µm | | | | | | | | | | | | | | Gränsvärd, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------|---------------|--------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|---------------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-----|--|--|
| mm | t o m | f3 | | f4 | | f5 | | f6 | | f7 | | f8 | | f9 | | f10 | | m3 | | m4 | | m5 | | m6 | | m7 | | m8 | | m9 | | | |
| | | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | | | | |
| 3 | 3 | - 6 | - 8 | - 6 | - 9 | - 6 | - 10 | - 6 | - 12 | - 6 | - 16 | - 6 | - 20 | - 6 | - 31 | - 6 | - 46 | + 4 | + 2 | + 5 | + 2 | + 6 | + 2 | + 8 | + 2 | + 12 | + 2 | + 16 | + 2 | + 27 | + 2 | | |
| | 6 | - 10 | - 12,5 | - 10 | - 14 | - 10 | - 15 | - 10 | - 18 | - 10 | - 22 | - 10 | - 28 | - 10 | - 40 | - 10 | - 58 | + 6,5 | + 4 | + 8 | + 4 | + 9 | + 4 | + 12 | + 4 | + 16 | + 4 | + 22 | + 4 | + 34 | + 4 | | |
| | 10 | - 13 | - 15,5 | - 13 | - 17 | - 13 | - 19 | - 13 | - 22 | - 13 | - 28 | - 13 | - 35 | - 13 | - 49 | - 13 | - 71 | + 8,5 | + 6 | + 10 | + 6 | + 12 | + 6 | + 15 | + 6 | + 21 | + 6 | + 28 | + 6 | + 42 | + 6 | | |

ISO tolerans- och passningssystem

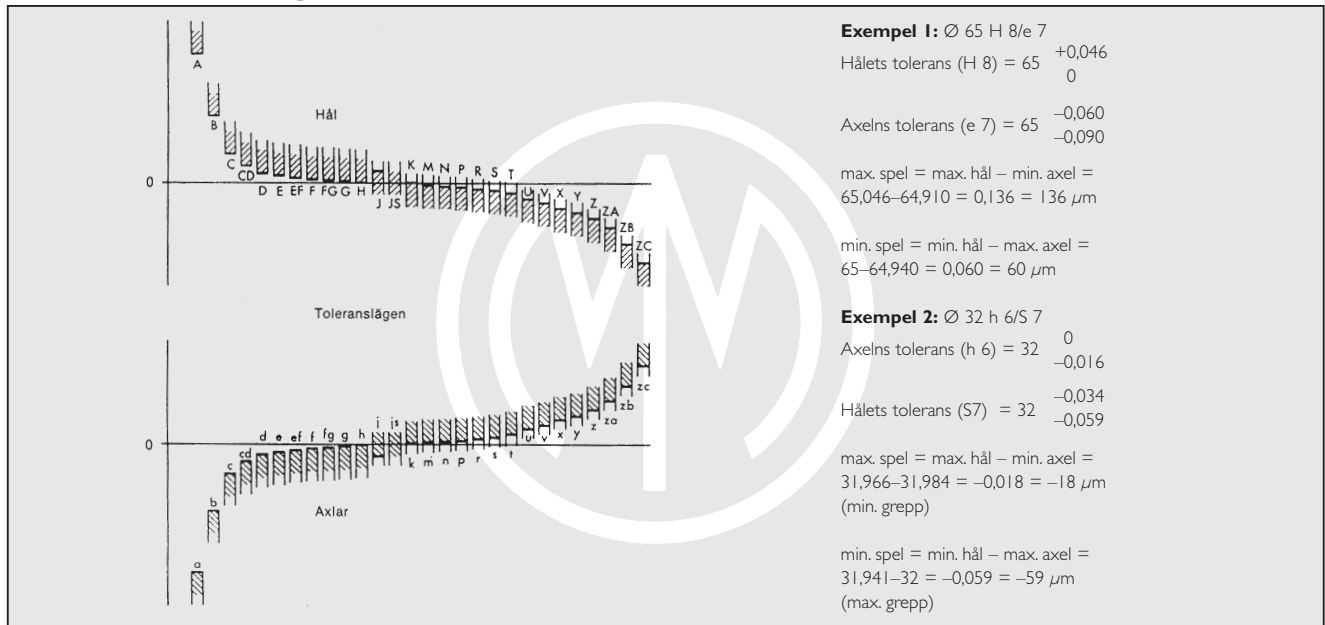
Tabell I10 Axeltoleranser h6 t o m h17

| Basmått | | Gränsvärd, µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | Gränsvärd, mm | | | | | | | | | |
|---------|-------|---------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|---------------|--------|------|--------|------|--------|--|--|--|--|
| mm | | h6 | | h7 | | h8 | | h9 | | h10 | | h11 | | h12 | | h13 | | h14 | | h15 | | h16 | | h17 | | | | | |
| över | t o m | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | | | | |
| 3 | 3 | 0 | - 6 | 0 | - 10 | 0 | - 14 | 0 | - 25 | 0 | - 40 | 0 | - 60 | 0 | - 100 | 0 | - 140 | 0 | - 0,25 | 0 | - 0,4 | 0 | - 0,6 | 0 | - 1,2 | | | | |
| 6 | 6 | 0 | - 8 | 0 | - 12 | 0 | - 18 | 0 | - 30 | 0 | - 48 | 0 | - 75 | 0 | - 120 | 0 | - 180 | 0 | - 0,3 | 0 | - 0,48 | 0 | - 0,75 | 0 | - 1,5 | | | | |
| 10 | 10 | 0 | - 9 | 0 | - 15 | 0 | - 22 | 0 | - 36 | 0 | - 58 | 0 | - 90 | 0 | - 150 | 0 | - 220 | 0 | - 0,36 | 0 | - 0,58 | 0 | - 0,9 | 0 | - 1,8 | | | | |
| 18 | 18 | 0 | - 11 | 0 | - 18 | 0 | - 27 | 0 | - 43 | 0 | - 70 | 0 | - 110 | 0 | - 180 | 0 | - 270 | 0 | - 0,43 | 0 | - 0,7 | 0 | - 1,1 | 0 | - 2,1 | | | | |
| 30 | 30 | 0 | - 13 | 0 | - 21 | 0 | - 33 | 0 | - 52 | 0 | - 84 | 0 | - 130 | 0 | - 210 | 0 | - 330 | 0 | - 0,52 | 0 | - 0,84 | 0 | - 1,3 | 0 | - 2,5 | | | | |
| 50 | 50 | 0 | - 16 | 0 | - 25 | 0 | - 39 | 0 | - 62 | 0 | - 100 | 0 | - 160 | 0 | - 250 | 0 | - 390 | 0 | - 0,62 | 0 | - 1 | 0 | - 1,6 | 0 | - 3 | | | | |
| 80 | 80 | 0 | - 19 | 0 | - 30 | 0 | - 46 | 0 | - 74 | 0 | - 120 | 0 | - 190 | 0 | - 300 | 0 | - 460 | 0 | - 0,74 | 0 | - 1,2 | 0 | - 1,9 | 0 | - 3,5 | | | | |
| 120 | 120 | 0 | - 22 | 0 | - 35 | 0 | - 54 | 0 | - 87 | 0 | - 140 | 0 | - 220 | 0 | - 350 | 0 | - 540 | 0 | - 0,87 | 0 | - 1,4 | 0 | - 2,2 | 0 | - 4 | | | | |
| 180 | 180 | 0 | - 25 | 0 | - 40 | 0 | - 63 | 0 | - 100 | 0 | - 160 | 0 | - 250 | 0 | - 400 | 0 | - 630 | 0 | - 1 | 0 | - 1,6 | 0 | - 2,5 | 0 | - 4,6 | | | | |
| 250 | 250 | 0 | - 29 | 0 | - 46 | 0 | - 72 | 0 | - 115 | 0 | - 185 | 0 | - 290 | 0 | - 460 | 0 | - 720 | 0 | - 1,15 | 0 | - 1,85 | 0 | - 2,9 | 0 | - 5,2 | | | | |
| 315 | 315 | 0 | - 32 | 0 | - 52 | 0 | - 81 | 0 | - 130 | 0 | - 210 | 0 | - 320 | 0 | - 520 | 0 | - 810 | 0 | - 1,3 | 0 | - 2,1 | 0 | - 3,2 | 0 | - 5,7 | | | | |
| 400 | 400 | 0 | - 36 | 0 | - 57 | 0 | - 89 | 0 | - 140 | 0 | - 230 | 0 | - 360 | 0 | - 570 | 0 | - 890 | 0 | - 1,4 | 0 | - 2,3 | 0 | - 3,6 | 0 | - 6,3 | | | | |
| 500 | 500 | 0 | - 40 | 0 | - 63 | 0 | - 97 | 0 | - 155 | 0 | - 250 | 0 | - 400 | 0 | - 630 | 0 | - 970 | 0 | - 1,55 | 0 | - 2,5 | 0 | - 4 | 0 | - 7 | | | | |
| 630 | 630 | 0 | - 44 | 0 | - 70 | 0 | - 110 | 0 | - 175 | 0 | - 280 | 0 | - 440 | 0 | - 700 | 0 | - 1100 | 0 | - 1,75 | 0 | - 2,8 | 0 | - 4,4 | 0 | - 8 | | | | |
| 800 | 800 | 0 | - 50 | 0 | - 80 | 0 | - 125 | 0 | - 200 | 0 | - 320 | 0 | - 500 | 0 | - 800 | 0 | - 1250 | 0 | - 2 | 0 | - 3,2 | 0 | - 5 | 0 | - 9 | | | | |
| 1000 | 1000 | 0 | - 56 | 0 | - 90 | 0 | - 140 | 0 | - 230 | 0 | - 360 | 0 | - 560 | 0 | - 900 | 0 | - 1400 | 0 | - 2,3 | 0 | - 3,6 | 0 | - 5,6 | 0 | - 10,5 | | | | |
| 1250 | 1250 | 0 | - 66 | 0 | - 105 | 0 | - 165 | 0 | - 260 | 0 | - 420 | 0 | - 660 | 0 | - 1050 | 0 | - 1650 | 0 | - 2,6 | 0 | - 4,2 | 0 | - 6,6 | 0 | - 12,5 | | | | |
| 1600 | 1600 | 0 | - 78 | 0 | - 125 | 0 | - 195 | 0 | - 310 | 0 | - 500 | 0 | - 780 | 0 | - 1250 | 0 | - 1950 | 0 | - 3,1 | 0 | - 5 | 0 | - 7,8 | 0 | - 15 | | | | |
| 2000 | 2000 | 0 | - 92 | 0 | - 150 | 0 | - 230 | 0 | - 370 | 0 | - 600 | 0 | - 920 | 0 | - 1500 | 0 | - 2300 | 0 | - 3,7 | 0 | - 6 | 0 | - 9,2 | 0 | - 17,5 | | | | |
| 2500 | 2500 | 0 | - 110 | 0 | - 175 | 0 | - 280 | 0 | - 440 | 0 | - 700 | 0 | - 1100 | 0 | - 1750 | 0 | - 2800 | 0 | - 4,4 | 0 | - 7 | 0 | - 11 | 0 | - 21 | | | | |
| 3150 | 3150 | 0 | - 135 | 0 | - 210 | 0 | - 330 | 0 | - 540 | 0 | - 860 | 0 | - 1350 | 0 | - 2100 | 0 | - 3300 | 0 | - 5,4 | 0 | - 8,6 | 0 | - 13,5 | 0 | - 25 | | | | |

Tabell I11 Axeltoleranser js12 t o m js17

| Basmått | | Gränsvärd, µm | | | | | | Gränsvärd, mm | | | | | | | |
|---------|-------|---------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------------|---------|---------|---------|--------|--------|--|--|
| mm | | js12 | | js13 | | js14 | | js15 | | js16 | | js17 | | | |
| över | t o m | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | över | undre | | |
| 3 | 3 | + 50 | - 50 | + 70 | - 70 | + 0,125 | - 0,125 | + 0,2 | - 0,2 | + 0,3 | - 0,3 | + 0,6 | - 0,6 | | |
| 6 | 6 | + 60 | - 60 | + 90 | - 90 | + 0,15 | - 0,15 | + 0,24 | - 0,24 | + 0,375 | - 0,375 | + 0,75 | - 0,75 | | |
| 10 | 10 | + 75 | - 75 | + 110 | - 110 | + 0,18 | - 0,18 | + 0,29 | - 0,29 | + 0,45 | - 0,45 | + 0,9 | - 0,9 | | |
| 18 | 18 | + 90 | - 90 | + 135 | - 135 | + 0,215 | - 0,215 | + 0,35 | - 0,35 | + 0,55 | - 0,55 | + 1,05 | - 1,05 | | |
| 30 | 30 | + 105 | - 105 | + 165 | - 165 | + 0,26 | - 0,26 | + 0,42 | - 0,42 | + 0,65 | - 0,65 | + 1,25 | - 1,25 | | |
| 50 | 50 | + 125 | - 125 | + 195 | - 195 | + 0,31 | - 0,31 | + 0,5 | - 0,5 | + 0,8 | - 0,8 | + 1,5 | - 1,5 | | |
| 80 | 80 | + 150 | - 150 | + 230 | - 230 | + 0,37 | - 0,37 | + 0,6 | - 0,6 | + 0,95 | - 0,95 | + 1,75 | - 1,75 | | |
| 120 | 120 | + 175 | - 175 | + 270 | - 270 | + 0,435 | - 0,435 | + 0,7 | - 0,7 | + 1,1 | - 1,1 | + 2 | - 2 | | |
| 180 | 180 | + 200 | - 200 | + 315 | - 315 | + 0,5 | - 0,5 | + 0,8 | - 0,8 | + 1,25 | - 1,25 | + 2,3 | - 2,3 | | |
| 250 | 250 | + 230 | - 230 | + 360 | - 360 | + 0,575 | - 0,575 | + 0,925 | - 0,925 | + 1,45 | - 1,45 | + 2,6 | - 2,6 | | |
| 315 | 315 | + 260 | - 260 | + 405 | - 405 | + 0,65 | - 0,65 | + 1,05 | - 1,05 | + 1,6 | - 1,6 | + 2,85 | - 2,85 | | |
| 400 | 400 | + 285 | - 285 | + 445 | - 445 | + 0,7 | - 0,7 | + 1,15 | - 1,15 | + 1,8 | - 1,8 | + 3,15 | - 3,15 | | |
| 500 | 500 | + 315 | - 315 | + 485 | - 485 | + 0,775 | - 0,775 | + 1,25 | - 1,25 | + 2 | - 2 | + 3,5 | - 3,5 | | |
| 630 | 630 | + 350 | - 350 | + 550 | - 550 | + 0,875 | - 0,875 | + 1,4 | - 1,4 | + 2,2 | - 2,2 | + 4 | - 4 | | |
| 800 | 800 | + 400 | - 400 | + 625 | - 625 | + 1 | - 1 | + 1,6 | - 1,6 | + 2,5 | - 2,5 | + 4,5 | - 4,5 | | |
| 1000 | 1000 | + 450 | - 450 | + 700 | - 700 | + 1,15 | - 1,15 | + 1,8 | - 1,8 | + 2,8 | - 2,8 | + 5,25 | - 5,25 | | |
| 1250 | 1250 | + 525 | - 525 | + 825 | - 825 | + 1,3 | - 1,3 | + 2,1 | - 2,1 | + 3,3 | - 3,3 | + 6,25 | - 6,25 | | |
| 1600 | 1600 | + 625 | - 625 | + 975 | - 975 | + 1,55 | - 1,55 | + 2,5 | - 2,5 | + 3,9 | - 3,9 | + 7,5 | - 7,5 | | |
| 2000 | 2000 | + 750 | - 750 | + 1150 | - 1150 | + 1,85 | - 1,85 | + 3 | - 3 | + 4,6 | - 4,6 | + 8,75 | - 8,75 | | |
| 2500 | 2500 | + 875 | - 875 | + 1400 | - 1400 | + 2,2 | - 2,2 | + 3,5 | - 3,5 | + 5,5 | - 5,5 | + 10,5 | - 10,5 | | |
| 3150 | 3150 | + 1050 | - 1050 | + 1650 | - 1650 | + 2,7 | - 2,7 | + 4,3 | - 4,3 | + 6,75 | - 6,75 | | | | |

Tabell 55 Toleranslägen



Generella toleranser

Tabell 54 Grundtoleransvidder

| Basmått mm | ISO-toleranser (IT) | | | | | | | | | | | | | | | | | Basmått mm | | |
|---------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|---------------|-------|------|
| | 01 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | 16 | 17 |
| över t.o.m. | Toleransvidd μm | | | | | | | | | | | | | | | | | över t.o.m. | | |
| 1 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 2 | 3 | 4 | 6 | 10 | 14 | 25 | 40 | 60 | 100 | 140 | — | — | — | — | 1 |
| 3 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 2 | 3 | 4 | 6 | 10 | 14 | 25 | 40 | 60 | 100 | 140 | 250 | 400 | 600 | 1000 | 3 |
| 6 | 0,4 | 0,6 | 1 | 1,5 | 2,5 | 4 | 5 | 8 | 12 | 18 | 30 | 48 | 75 | 120 | 180 | 300 | 480 | 750 | 1200 | 6 |
| 10 | 0,4 | 0,6 | 1 | 1,5 | 2,5 | 4 | 6 | 9 | 15 | 22 | 36 | 58 | 90 | 150 | 220 | 360 | 580 | 900 | 1500 | 10 |
| 18 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 2 | 3 | 5 | 8 | 11 | 18 | 27 | 43 | 70 | 110 | 180 | 270 | 430 | 700 | 1100 | 1800 | 18 |
| 30 | 0,6 | 1 | 1,5 | 2,5 | 4 | 7 | 11 | 16 | 25 | 39 | 62 | 100 | 160 | 250 | 390 | 620 | 1000 | 1600 | 2500 | 30 |
| 50 | 0,8 | 1,2 | 2 | 3 | 5 | 8 | 13 | 19 | 30 | 46 | 74 | 120 | 190 | 300 | 460 | 740 | 1200 | 1900 | 3000 | 50 |
| 80 | 1 | 1,5 | 2,5 | 4 | 6 | 10 | 15 | 22 | 35 | 54 | 87 | 140 | 220 | 350 | 540 | 870 | 1400 | 2200 | 3500 | 80 |
| 120 | 1,2 | 2 | 3,5 | 5 | 8 | 12 | 18 | 25 | 40 | 63 | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 | 1000 | 1600 | 2500 | 4000 | 120 |
| 180 | 2 | 3 | 4,5 | 7 | 10 | 14 | 20 | 29 | 46 | 72 | 115 | 185 | 290 | 460 | 720 | 1150 | 1850 | 2900 | 4600 | 180 |
| 250 | 2,5 | 4 | 6 | 8 | 12 | 16 | 23 | 32 | 52 | 81 | 130 | 210 | 320 | 520 | 810 | 1300 | 2100 | 3200 | 5200 | 250 |
| 315 | 3 | 5 | 7 | 9 | 13 | 18 | 25 | 36 | 57 | 89 | 140 | 230 | 360 | 570 | 890 | 1400 | 2300 | 3600 | 5700 | 315 |
| 400 | 4 | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 27 | 40 | 63 | 97 | 155 | 250 | 400 | 630 | 970 | 1550 | 2500 | 4000 | 6300 | 400 |
| 500 | | | | | | | | 44 | 70 | 110 | 175 | 280 | 440 | 700 | 1100 | 1750 | 2800 | 4400 | 7000 | 500 |
| 630 | | | | | | | | 50 | 80 | 125 | 200 | 320 | 500 | 800 | 1250 | 2000 | 3200 | 5000 | 8000 | 630 |
| 800 | | | | | | | | 56 | 90 | 140 | 230 | 360 | 560 | 900 | 1400 | 2300 | 3600 | 5600 | 9000 | 800 |
| 1000 | | | | | | | | 66 | 105 | 165 | 260 | 420 | 660 | 1050 | 1650 | 2600 | 4200 | 6600 | 10500 | 1000 |
| 1250 | | | | | | | | 78 | 125 | 195 | 310 | 500 | 780 | 1250 | 1950 | 3100 | 5000 | 7800 | 12500 | 1250 |
| 1600 | | | | | | | | 92 | 150 | 230 | 370 | 600 | 920 | 1500 | 2300 | 3700 | 6000 | 9200 | 15000 | 1600 |
| 2000 | | | | | | | | 110 | 175 | 280 | 440 | 700 | 1100 | 1750 | 2800 | 4400 | 7000 | 11000 | 17500 | 2000 |
| 2500 | | | | | | | | 135 | 210 | 330 | 540 | 860 | 1350 | 2100 | 3300 | 5400 | 8600 | 13500 | 21000 | 2500 |

Källa: SS-2090.

Tabell 170 Toleranser för linjära mått med undantag för brutna kanter (yttre radier och fashöjder) enl. SS-ISO 2768-1

Värden i mm

| Toleransklass | | Tillåtna avvikelser för basmåttområde | | | | | | | |
|---------------|-------------|---------------------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Beteckning | Beskrivning | 0,5 ¹⁾ t o m 3 | över 3 t o m 6 | över 6 t o m 30 | över 30 t o m 120 | över 120 t o m 400 | över 400 t o m 1000 | över 1000 t o m 2000 | över 2000 t o m 4000 |
| f | fin | ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,1 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | — |
| m | medel | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 |
| c | grov | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 | ± 4 |
| v | mycket grov | — | ± 0,5 | ± 1 | ± 1,5 | ± 2,5 | ± 4 | ± 6 | ± 8 |

1) För basmått under 0,5 mm skall avvikelserna anges vid aktuellt basmått.

Tabell 171 Toleranser för brutna kanter (yttre radier och fashöjder) enl. SS-ISO 2768-1

Värden i mm

| Toleransklass | | Tillåtna avvikelser för basmåttområde | | |
|---------------|-------------|---------------------------------------|----------------|--------|
| Beteckning | Beskrivning | 0,5 ¹⁾ t o m 3 | över 3 t o m 6 | över 6 |
| f | fin | ± 0,2 | ± 0,5 | ± 1 |
| m | medel | | | |
| c | grov | ± 0,4 | ± 1 | ± 2 |
| v | mycket grov | | | |

1) För basmått under 0,5 mm skall avvikelserna anges vid aktuellt basmått.

Gänglängder

Längd 1. < 125 mm
2. 125 < 200 mm
3. 200 -

Tabell 38 Metrisk sexkantsskruv M6S enligt DIN 931

| Gänga d | M1,6 | M2 | M2,5 | M3 | (M3,5) | M4 | M5 | M6 | (M7) | M8 | M10 | M12 | (M14) | M16 | (M18) |
|---------|------|----|------|----|--------|----|----|----|------|----|-----|-----|-------|-----|-------|
| Längd 1 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 |
| 2 | - | - | - | - | - | - | 22 | 24 | 26 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 |
| 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 45 | 49 | 53 | 57 | 61 |

| Gänga d | M20 | (M22) | M24 | (M27) | M30 | (M33) | M36 | (M39) | M42 | (M45) | M48 | (M52) | M56 | (M60) | M64 |
|---------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
| Längd 1 | 46 | 50 | 54 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 | 90 | 96 | 102 | - | - | - | - |
| 2 | 52 | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 | 90 | 96 | 102 | 108 | 116 | 124 | 132 | 140 |
| 3 | 65 | 69 | 73 | 79 | 85 | 91 | 97 | 103 | 109 | 115 | 121 | 129 | 137 | 145 | 153 |

Tabell 39 Metrisk sexkantsskruv M6S enligt ISO 4014

| Gänga d | M1,6 | M2 | M2,5 | M3 | M3,5 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 |
|---------|------|----|------|----|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Längd 1 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 |
| 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 40 | 44 | 48 | 52 |
| 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| Gänga d | M22 | M24 | M27 | M30 | M33 | M36 | M39 | M42 | M45 | M48 | M52 | M56 | M60 | M64 |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Längd 1 | 50 | 54 | 60 | 66 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 | 90 | 96 | 102 | 108 | 116 | - | - | - |
| 3 | 69 | 73 | 79 | 85 | 91 | 97 | 103 | 109 | 115 | 121 | 129 | 137 | 145 | 153 |

Tabell 40 Metrisk insexskruv MC6S enligt DIN 912

| Gänga d | M1,4 | M1,6 | M2 | M2,5 | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 |
|---------|------|------|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Längd | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 |

| Gänga d | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | M33 | M36 | M42 | M48 | M56 | M64 |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Längd | 48 | 52 | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 | 96 | 108 | 124 | 140 |

Längd 1. < 130 mm
2. 130 < 200 mm
3. 200 -

Tabell 41 Metrisk försänkt insexskruv MF6S enligt DIN 7991

| Gänga d | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 |
|---------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Längd 1 | 12 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 | 50 | 54 |
| 2 | - | - | - | 24 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 60 |
| 3 | - | - | - | - | - | 45 | 49 | 53 | 57 | 61 | 65 | 69 | 73 |

Längd 1. < 125 mm
2. 125 < 200 mm
3. 200 -

Tabell 42 Metrisk insexskruv med låg skalle MC6LS enligt DIN 7984

| Gänga d | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | (M14) | M16 | (M18) | M20 | (M22) | M24 |
|---------|----|----|----|----|----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
| Längd 1 | 12 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 | 50 | 54 |
| 2 | - | - | - | - | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 60 |
| 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | 57 | 61 | 65 | 69 | 73 |

Tabell 42.I Metrisk fingängad sexkantsskruv M6S enligt ISO 8765 (ersätter DIN 960)

Längd 1. < 125 mm
2. 125 < 200 mm
3. 200 -

| Gänga d | M8x1 | M10x1,25 | M12x1,5 | (M14x1,5) | M16x1,5 | (M18x2) | M20x2 | (M22x2) | M24x2 |
|---------|------|----------|----------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|
| Längd 1 | - | M10x1 | M12x1,25 | - | - | (M18x1,5) | M20x1,5 | (M22x1,5) | M24x1,5 |
| 2 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 | 50 | 54 |
| 3 | 41 | 45 | 49 | 53 | 57 | 61 | 65 | 69 | 73 |

| Gänga d | (M27x2) | (M30x2) | (M33x2) | M36x3 | (M39x3) | M42x3 | (M45x3) | M48x3 | (M52x3) |
|---------|---------|---------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|
| Längd 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 | 90 | 96 | 102 | - |
| 3 | 79 | 85 | 91 | 97 | 103 | 109 | 115 | 121 | 129 |

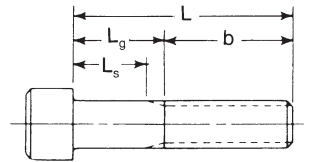
| Gänga d | M56x4 | (M60x4) | M64x4 | (M68x4) | M72x4 | (M76x4) | M80x4 | M90x4 | M100x4 |
|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|-------|--------|
| Längd 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | 124 | 132 | 140 | 148 | 156 | 164 | 172 | 192 | - |
| 3 | 137 | 145 | 153 | 161 | 169 | 177 | 185 | 205 | 225 |

Längd 1. < 125 mm
2. 125 < 200 mm
3. 200 -

Tabell 43 Metrisk insexskruv med låg skalle MC6LS enligt DIN 6912

| Gänga d | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | (M14) | M16 | (M18) | M20 | (M22) | M24 | (M27) | M30 | (M33) | M36 |
|---------|----|----|----|----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
| Längd 1 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 | 50 | 54 | 60 | 66 | 72 | 78 |
| 2 | - | - | - | - | 32 | 36 | 40 | 44 | 48 | 52 | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 |
| 3 | - | - | - | - | - | - | - | 57 | 61 | 65 | 69 | 73 | 79 | 85 | 91 | 97 |

Gänglängder



Tabell 45 Insexskruv enl. 1960-års serie UNC och UNF

Ansi B 18.3 Gänglängd $b = L - L_g$

| Gängstorlek | No 0 | | No 1 | | No 2 | | No 3 | | No 4 | | No 5 | | No 6 | | No 8 | | No 10 | |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s |
| 0.75 | 0.25 | 0.19 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.88 | 0.25 | 0.19 | 0.25 | 0.17 | 0.25 | 0.16 | 0.25 | 0.15 | | | | | | | | | | |
| 1.00 | 0.50 | 0.44 | 0.25 | 0.17 | 0.25 | 0.17 | 0.25 | 0.15 | 0.25 | 0.12 | 0.25 | 0.12 | | | | | | |
| 1.25 | 0.75 | 0.69 | 0.62 | 0.55 | 0.62 | 0.54 | 0.62 | 0.52 | 0.25 | 0.12 | 0.25 | 0.12 | 0.50 | 0.34 | 0.38 | 0.22 | 0.38 | 0.17 |
| 1.50 | ... | ... | 0.88 | 0.80 | 0.88 | 0.79 | 0.88 | 0.77 | 0.75 | 0.62 | 0.75 | 0.62 | 0.50 | 0.34 | 0.38 | 0.22 | 0.38 | 0.17 |
| 1.75 | ... | ... | ... | ... | 1.12 | 1.04 | 1.12 | 1.02 | 0.75 | 0.62 | 0.75 | 0.62 | 1.00 | 0.84 | 0.88 | 0.72 | 0.88 | 0.67 |
| 2.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 1.38 | 1.27 | 1.25 | 1.12 | 1.25 | 1.12 | 1.00 | 0.84 | 0.88 | 0.72 | 0.88 | 0.67 |
| 2.25 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 1.25 | 1.12 | 1.25 | 1.12 | 1.50 | 1.34 | 1.38 | 1.22 | 1.38 | 1.17 |
| 2.50 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 1.75 | 1.62 | 1.50 | 1.34 | 1.38 | 1.22 | 1.38 | 1.17 |
| 2.75 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 2.00 | 1.84 | 1.88 | 1.72 | 1.88 | 1.67 |
| 3.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 2.88 | 2.22 | 2.38 | 2.17 |
| 3.50 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 2.38 | 2.17 |
| 3.75 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 2.88 | 2.67 |
| 4.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 2.88 | 2.67 |

| Gängstorlek | 1/4 | | 5/16 | | 3/8 | | 7/16 | | 1/2 | | 5/8 | | 3/4 | | 7/8 | | 1 | |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s | L_g | L_s |
| 1.50 | 0.50 | 0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.75 | 0.50 | 0.25 | 0.62 | 0.35 | 0.50 | 0.19 | | | | | | | | | | | | |
| 2.00 | 1.00 | 0.75 | 0.62 | 0.35 | 0.50 | 0.19 | 0.62 | 0.27 | | | | | | | | | | |
| 2.25 | 1.00 | 0.75 | 1.12 | 0.85 | 1.00 | 0.69 | 0.62 | 0.27 | 0.75 | 0.36 | | | | | | | | |
| 2.50 | 1.50 | 1.25 | 1.12 | 0.85 | 1.00 | 0.69 | 1.12 | 0.77 | 0.75 | 0.36 | 0.75 | 0.30 | | | | | | |
| 2.75 | 1.50 | 1.25 | 1.62 | 1.35 | 1.50 | 1.19 | 1.12 | 0.77 | 0.75 | 0.36 | 0.75 | 0.30 | 1.00 | 0.50 | | | | |
| 3.00 | 2.00 | 1.75 | 1.62 | 1.35 | 1.50 | 1.19 | 1.62 | 1.27 | 1.50 | 1.12 | 1.50 | 1.04 | 1.00 | 0.50 | 1.00 | 0.44 | | |
| 3.25 | 2.00 | 1.75 | 2.12 | 1.85 | 2.00 | 1.69 | 1.62 | 1.27 | 1.50 | 1.12 | 1.50 | 1.04 | 1.00 | 0.50 | 1.00 | 0.44 | 1.00 | 0.38 |
| 3.50 | 2.50 | 2.25 | 2.12 | 1.85 | 2.00 | 1.69 | 2.12 | 1.77 | 1.50 | 1.12 | 1.50 | 1.04 | 1.00 | 0.50 | 1.00 | 0.44 | 1.00 | 0.38 |
| 3.75 | 2.50 | 2.25 | 2.62 | 2.35 | 2.50 | 2.19 | 2.12 | 1.77 | 2.25 | 1.86 | 1.50 | 1.04 | 1.00 | 0.50 | 1.00 | 0.44 | 1.00 | 0.38 |
| 4.00 | 3.00 | 2.75 | 2.62 | 2.35 | 2.50 | 2.19 | 2.62 | 2.27 | 2.25 | 1.86 | 2.25 | 1.80 | 2.00 | 1.50 | 1.00 | 0.44 | 1.00 | 0.38 |
| 4.25 | 3.00 | 2.75 | 3.12 | 2.85 | 3.00 | 2.69 | 2.62 | 2.27 | 2.25 | 1.86 | 2.25 | 1.80 | 2.00 | 1.50 | 2.00 | 1.44 | 1.00 | 0.38 |
| 4.50 | 3.50 | 3.25 | 3.12 | 2.85 | 3.00 | 2.69 | 3.12 | 2.77 | 3.00 | 2.62 | 2.25 | 1.80 | 2.00 | 1.50 | 2.00 | 1.44 | 2.00 | 1.38 |
| 4.75 | 3.50 | 3.25 | 3.62 | 3.35 | 3.50 | 3.19 | 3.12 | 2.77 | 3.00 | 2.62 | 3.00 | 2.54 | 2.00 | 1.50 | 2.00 | 1.44 | 2.00 | 1.38 |
| 5.00 | 4.00 | 3.75 | 3.62 | 3.35 | 3.50 | 3.19 | 3.62 | 3.27 | 3.00 | 2.62 | 3.00 | 2.54 | 3.00 | 2.50 | 2.00 | 1.44 | 2.00 | 1.38 |
| 5.25 | ... | ... | 4.12 | 3.85 | 4.00 | 3.69 | 3.62 | 3.27 | 3.75 | 3.36 | 3.00 | 2.54 | 3.00 | 2.50 | 3.00 | 2.44 | 2.00 | 1.38 |
| 5.50 | ... | ... | 4.12 | 3.85 | 4.00 | 3.69 | 4.12 | 3.77 | 3.75 | 3.36 | 3.75 | 3.30 | 3.00 | 2.50 | 3.00 | 2.44 | 3.00 | 2.38 |
| 5.75 | ... | ... | 4.62 | 4.35 | 4.50 | 4.19 | 4.12 | 3.77 | 3.75 | 3.36 | 3.75 | 3.30 | 3.00 | 2.50 | 3.00 | 2.44 | 3.00 | 2.38 |
| 6.00 | ... | ... | 4.62 | 4.35 | 4.50 | 4.19 | 4.62 | 4.27 | 4.50 | 4.12 | 3.75 | 3.30 | 4.00 | 3.50 | 3.00 | 2.44 | 3.00 | 2.38 |
| 6.25 | ... | ... | 5.12 | 4.85 | 5.00 | 4.69 | 4.62 | 4.27 | 4.50 | 4.12 | 4.50 | 4.04 | 4.00 | 3.50 | 4.00 | 3.44 | 3.00 | 2.38 |
| 6.50 | ... | ... | ... | ... | 5.00 | 4.69 | 5.12 | 4.77 | 4.50 | 4.12 | 4.50 | 4.04 | 4.00 | 3.50 | 4.00 | 3.44 | 4.00 | 3.38 |
| 6.75 | ... | ... | ... | ... | 5.50 | 5.19 | 5.12 | 4.77 | 5.25 | 4.86 | 4.50 | 4.04 | 4.00 | 3.50 | 4.00 | 3.44 | 4.00 | 3.38 |
| 7.00 | ... | ... | ... | ... | 5.50 | 5.19 | 5.62 | 5.27 | 5.25 | 4.86 | 5.25 | 4.80 | 5.00 | 4.50 | 4.00 | 3.44 | 4.00 | 3.38 |
| 7.25 | ... | ... | ... | ... | 6.00 | 5.69 | 5.62 | 5.27 | 5.25 | 4.86 | 5.25 | 4.80 | 5.00 | 4.50 | 5.00 | 4.44 | 4.00 | 3.38 |
| 7.50 | ... | ... | ... | ... | 6.00 | 5.69 | 6.12 | 5.77 | 6.00 | 5.62 | 5.25 | 4.80 | 5.00 | 4.50 | 5.00 | 4.44 | 5.00 | 4.38 |
| 7.75 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 6.12 | 5.77 | 6.00 | 5.62 | 6.00 | 5.54 | 5.00 | 4.50 | 5.00 | 4.44 | 5.00 | 4.38 |
| 8.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 6.62 | 6.27 | 6.00 | 5.62 | 6.00 | 5.54 | 6.00 | 5.50 | 5.00 | 4.44 | 5.00 | 4.38 |
| 8.50 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 7.12 | 6.77 | 7.00 | 6.62 | 6.75 | 6.30 | 6.00 | 5.50 | 6.00 | 5.44 | 6.00 | 5.38 |
| 9.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 7.62 | 7.27 | 7.00 | 6.62 | 6.75 | 6.30 | 7.00 | 6.50 | 6.00 | 5.44 | 6.00 | 5.38 |
| 9.50 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 8.00 | 7.62 | 7.75 | 7.30 | 7.00 | 6.50 | 7.00 | 6.44 | 7.00 | 6.38 |
| 10.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 8.00 | 7.62 | 7.75 | 7.30 | 8.00 | 7.50 | 7.00 | 6.44 | 7.00 | 6.38 |
| 11.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 9.25 | 8.80 | 9.00 | 8.50 | 8.00 | 7.44 | 8.00 | 7.38 |
| 12.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 10.25 | 9.80 | 10.00 | 9.50 | 9.00 | 8.44 | 9.00 | 8.38 |
| 13.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 11.00 | 10.50 | 10.00 | 9.44 | 10.00 | 9.38 |
| 14.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 12.00 | 11.50 | 11.00 | 10.44 | 11.00 | 10.38 |
| 15.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 13.00 | 12.50 | 12.00 | 11.44 | 12.00 | 11.38 |
| 16.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 13.00 | 12.44 | 13.00 | 12.38 |
| 17.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 14.00 | 13.44 | 14.00 | 13.38 |
| 18.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 15.00 | 14.44 | 15.00 | 14.38 |
| 19.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 16.00 | 15.38 |
| 20.00 | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | ... | 17.00 | 16.38 |

OBS! Dessa mått är angivna i tum, 1 tum = 25,4 mm.

L_g = Max. värde.

L_s = Min. värde.

Gänglängder

Tabell 46 Insexskruv enl. 1960-års serie UNC och UNF med dimensioner utanför tabell 45

| Gängstorlek | Gänglängd b | | Gängstorlek | Gänglängd b | |
|--------------|-------------|------|--------------|-------------|-------|
| | Min. | Max. | | Min. | Max. |
| No 0 0.0600 | 0.50 | 0.62 | 7/8 0.8750 | 2.25 | 3.69 |
| No 1 0.0730 | 0.62 | 0.77 | 1 1.0000 | 2.50 | 4.12 |
| No 2 0.0860 | 0.62 | 0.80 | 1 1/8 1.1250 | 2.81 | 4.65 |
| No 3 0.0990 | 0.62 | 0.83 | 1 1/4 1.2500 | 3.12 | 5.09 |
| No 4 0.1120 | 0.75 | 0.99 | 1 3/8 1.3750 | 3.44 | 5.65 |
| No 5 0.1250 | 0.75 | 1.00 | 1 1/2 1.5000 | 3.75 | 6.08 |
| No 6 0.1380 | 0.75 | 1.05 | 1 3/4 1.7500 | 4.38 | 7.13 |
| No 8 0.1640 | 0.88 | 1.19 | 2 2.0000 | 5.00 | 8.11 |
| No 10 0.1900 | 0.88 | 1.27 | 2 1/4 2.2500 | 5.62 | 8.99 |
| 1/4 0.2500 | 1.00 | 1.50 | 2 1/2 2.5000 | 6.25 | 10.00 |
| 5/16 0.3125 | 1.12 | 1.71 | 2 3/4 2.7500 | 6.88 | 10.87 |
| 3/8 0.3750 | 1.25 | 1.94 | 3 3.0000 | 7.50 | 11.75 |
| 7/16 0.4375 | 1.38 | 2.17 | 3 1/4 3.2500 | 8.12 | 12.63 |
| 1/2 0.5000 | 1.50 | 2.38 | 3 1/2 3.5000 | 8.75 | 13.50 |
| 5/8 0.6250 | 1.75 | 2.82 | 3 3/4 3.7500 | 9.38 | 14.37 |
| 3/4 0.7500 | 2.00 | 3.25 | 4 4.0000 | 10.00 | 15.25 |

OBS! Dessa mått är angivna i tum, 1 tum = 25,4 mm.

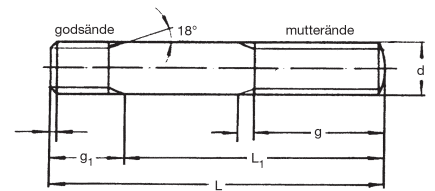
Tabell 47 Insexskruv UNC och UNF (UC6S/EC6S enligt 1936 års serie BS 2470)

| Gänga d | No 0 | No 1 | No 2 | No 3 | No 4 | No 5 | No 6 | No 8 | No 10 | 1/4 | 5/16 | 3/8 | 7/16 | 1/2 | 3/8 | 3/4 | 7/8 | 1" |
|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|
| Längd | 13 | 16 | 16 | 16 | 19 | 19 | 19 | 22 | 22 | 25 | 28 | 32 | 35 | 38 | 45 | 51 | 57 | 64 |

Tabell 48 Sexkantsskruv UNC och UNF (U6S enligt SMS 1943 och 1944)

| Gänga d | 1/4 | 5/16 | 3/8 | 7/16 | 1/2 | 9/16 | 5/8 | 3/4 | 7/8 | 1 | 1 1/8 | 1 1/4 | 1 1/2 |
|---------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|----|-------|-------|-------|
| Längd 1 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 35 | 38 | 44 | 51 | 57 | 64 | 70 | 83 |
| Längd 2 | 25 | 28 | 32 | 35 | 38 | 41 | 44 | 51 | 57 | 64 | 70 | 76 | 89 |

Gänglängder



Tabell 49 Pinnskruvar enligt SMS I460

| Gänga d | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|----|----------------|----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|----|--|
| g ₁ | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 | 17 | 22 | 27 | 32 | 40 | | | | | | | | | | | |
| Skruvlängd L | Fri längd L ₁ och gänglängd g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | |
| 18 | 11 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 13 | 8 | 12 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 15 | 10 | 14 | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 18 | 13 | 17 | 12 | 15 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 21 | 16 | 20 | 15 | 18 | 13 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 23 | 16 | 22 | 17 | 20 | 15 | 18 | 13 | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 25 | 16 | 24 | 19 | 22 | 17 | 20 | 15 | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 28 | 16 | 27 | 19 | 25 | 19 | 23 | 18 | 20 | 15 | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | 30 | 19 | 28 | 19 | 26 | 21 | 23 | 18 | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | 32 | 19 | 30 | 19 | 28 | 22 | 25 | 20 | 23 | 18 | | | | | | | | | |
| 45 | | | 37 | 19 | 35 | 19 | 33 | 22 | 30 | 25 | 28 | 23 | | | | | | | | | |
| 50 | | | 42 | 19 | 40 | 19 | 38 | 22 | 35 | 25 | 33 | 28 | | | | | | | | | |
| 55 | | | | | 45 | 19 | 43 | 22 | 40 | 25 | 38 | 30 | 33 | 26 | | | | | | | |
| 60 | | | | | 50 | 19 | 48 | 22 | 45 | 25 | 43 | 30 | 38 | 31 | | | | | | | |
| 65 | | | | | 55 | 19 | 53 | 22 | 50 | 25 | 48 | 30 | 43 | 35 | 38 | 30 | | | | | |
| 70 | | | | | 60 | 19 | 58 | 22 | 55 | 25 | 53 | 30 | 48 | 35 | 43 | 35 | | | | | |
| 75 | | | | | 65 | 19 | 63 | 22 | 60 | 25 | 58 | 30 | 53 | 35 | 48 | 40 | 43 | 33 | | | |
| 80 | | | | | | | 68 | 22 | 65 | 25 | 63 | 30 | 58 | 35 | 53 | 40 | 48 | 38 | | | |
| 85 | | | | | | | 73 | 30 | 70 | 35 | 68 | 40 | 63 | 45 | 58 | 50 | 53 | 43 | | | |
| 90 | | | | | | | 78 | 30 | 75 | 35 | 73 | 40 | 68 | 45 | 63 | 50 | 58 | 48 | | | |
| 95 | | | | | | | 83 | 30 | 80 | 35 | 78 | 40 | 73 | 45 | 68 | 50 | 63 | 53 | 55 | 45 | |
| 100 | | | | | | | 88 | 30 | 85 | 35 | 83 | 40 | 78 | 45 | 73 | 50 | 68 | 58 | 60 | 50 | |
| 105 | | | | | | | 93 | 30 | 90 | 35 | 88 | 40 | 83 | 45 | 78 | 50 | 73 | 60 | 65 | 55 | |
| 110 | | | | | | | 98 | 30 | 95 | 35 | 93 | 40 | 88 | 45 | 83 | 50 | 78 | 60 | 70 | 60 | |
| 115 | | | | | | | 103 | 30 | 100 | 35 | 98 | 40 | 93 | 45 | 88 | 50 | 83 | 60 | 75 | 65 | |
| 120 | | | | | | | 108 | 30 | 105 | 35 | 103 | 40 | 98 | 45 | 93 | 50 | 88 | 60 | 80 | 70 | |
| 125 | | | | | | | | | 110 | 35 | 108 | 40 | 103 | 45 | 98 | 50 | 93 | 60 | 85 | 70 | |
| 130 | | | | | | | | | 115 | 35 | 113 | 40 | 108 | 45 | 103 | 50 | 98 | 60 | 90 | 70 | |
| 140 | | | | | | | | | 125 | 35 | 123 | 40 | 118 | 45 | 113 | 50 | 108 | 60 | 100 | 70 | |
| 150 | | | | | | | | | 135 | 35 | 133 | 40 | 128 | 45 | 123 | 50 | 118 | 60 | 110 | 70 | |
| 160 | | | | | | | | | | | 143 | 40 | 138 | 45 | 133 | 50 | 128 | 60 | 120 | 70 | |
| 170 | | | | | | | | | | | | 40 | 148 | 45 | 143 | 70 | 138 | 80 | 130 | 90 | |
| 180 | | | | | | | | | | | | | 158 | 65 | 153 | 70 | 148 | 80 | 140 | 90 | |
| 190 | | | | | | | | | | | | | | | 163 | 70 | 158 | 80 | 150 | 90 | |
| 200 | | | | | | | | | | | | | | | 173 | 70 | 168 | 80 | 160 | 90 | |

Tabell 50 Pinnskruvar enligt SMS I948

| Gänga d | 1/4—20 | 5/16—18 | 3/8—16 | 1/2—13 | 5/8—11 | 3/4—10 | 7/8—9 | 1—8 | 1 1/4—7 | 1 1/2—6 |
|----------------|--|---------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|-----|----------------|---------|
| g ₁ | 10 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 42 | 50 |
| Skruvlängd L | Fri längd L ₁ och gänglängd g | | | | | | | | | |
| | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g | L ₁ | g |
| 25 | 15 | 10 | | | | | | | | |
| 28 | 18 | 13 | 16 | 11 | | | | | | |
| 30 | 20 | 15 | 18 | 13 | 16 | 11 | | | | |
| 32 | 22 | 18 | 20 | 15 | 18 | 13 | | | | |
| 35 | 25 | 19 | 23 | 18 | 21 | 16 | | | | |
| 38 | 28 | 19 | 26 | 21 | 24 | 19 | 20 | 13 | | |
| 40 | 30 | 19 | 28 | 22 | 26 | 21 | 22 | 15 | | |
| 45 | 35 | 19 | 33 | 22 | 31 | 25 | 27 | 20 | | |
| 50 | 40 | 19 | 38 | 22 | 36 | 25 | 32 | 25 | 28 | 21 |
| 55 | 45 | 19 | 43 | 22 | 41 | 25 | 37 | 30 | 33 | 25 |
| 60 | 50 | 19 | 48 | 22 | 46 | 25 | 42 | 30 | 38 | 30 |
| 65 | 55 | 19 | 53 | 22 | 51 | 25 | 47 | 30 | 43 | 35 |
| 70 | 60 | 19 | 58 | 22 | 56 | 25 | 52 | 30 | 48 | 35 |
| 75 | 65 | 19 | 63 | 22 | 61 | 25 | 57 | 30 | 53 | 35 |
| 80 | | | 68 | 22 | 66 | 25 | 62 | 30 | 58 | 35 |
| 85 | | | 73 | 30 | 71 | 35 | 67 | 40 | 63 | 45 |
| 90 | | | 78 | 30 | 76 | 35 | 72 | 40 | 68 | 45 |
| 95 | | | 83 | 30 | 81 | 35 | 77 | 40 | 73 | 45 |
| 100 | | | 88 | 30 | 86 | 35 | 82 | 40 | 78 | 45 |
| 105 | | | 93 | 30 | 91 | 35 | 87 | 40 | 83 | 45 |
| 110 | | | 98 | 30 | 96 | 35 | 92 | 40 | 88 | 45 |
| 115 | | | 103 | 30 | 101 | 35 | 97 | 40 | 93 | 45 |
| 120 | | | 108 | 30 | 106 | 35 | 102 | 40 | 98 | 45 |
| 125 | | | | | 111 | 35 | 107 | 40 | 103 | 45 |

Rekommenderade borrhdiometrar för olika gängor



Tabell I 12 Metrisk grovgänga

| Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| M1 | 0,75 | M2,2 | 1,75 | M 6 | 5 | M14 | 12 | M30 | 26,5 | M52 | 47 |
| M1,1 | 0,85 | M2,5 | 2,05 | M 7 | 6 | M16 | 14 | M33 | 29,5 | M56 | 50,5 |
| M1,2 | 0,95 | M3 | 2,5 | M 8 | 6,8 | M18 | 15,5 | M36 | 32 | M60 | 54,5 |
| M1,4 | 1,1 | M3,5 | 2,9 | M 9 | 7,8 | M20 | 17,5 | M39 | 35 | M64 | 58 |
| M1,6 | 1,25 | M4 | 3,3 | M10 | 8,5 | M22 | 19,5 | M42 | 37,5 | M68 | 62 |
| M1,8 | 1,45 | M4,5 | 3,7 | M11 | 9,5 | M24 | 21 | M45 | 40,5 | | |
| M2 | 1,6 | M5 | 4,2 | M12 | 10,2 | M27 | 24 | M48 | 43 | | |

Tabell I 13 Metrisk fingänga

| Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| M3 x0,35 | 2,65 | M 5 x0,5 | 4,5 | M10 x1,25 | 8,8 | M14 x1,5 | 12,5 | M20 x1,5 | 18,5 | M24 x1,5 | 22,5 |
| M3,5 x0,35 | 3,15 | M 6 x0,75 | 5,2 | M12 x1 | 11 | M16 x1,5 | 14,5 | M20 x2 | 18 | M24 x2 | 22 |
| M4 x0,5 | 3,5 | M 8 x1 | 7 | M12 x1,25 | 10,8 | M18 x1,5 | 16,5 | M22 x1,5 | 20,5 | M27 x1,5 | 25,5 |
| M4,5 x0,5 | 4 | M10 x1 | 9 | M12 x1,5 | 10,5 | M18 x2 | 16 | M22 x2 | 20 | M27 x2 | 25 |

Tabell I 14 Tum-gänga UNC

| Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|--------------|---------------|
| 1/4 x20 | 5,1 | 7/16 x14 | 9,4 | 5/8 x11 | 13,5 | 1 x8 | 22,25 | 1 3/8 x6 | 30,75 | 2 x4 1/2 | 45 |
| 5/16 x18 | 6,6 | 1/2 x13 | 10,8 | 3/4 x10 | 16,5 | 1 1/8 x7 | 25 | 1 1/2 x6 | 34 | 2 1/2 x4 1/2 | 51,5 |
| 3/8 x16 | 8 | 9/16 x12 | 12,2 | 7/8 x9 | 19,5 | 1 1/4 x7 | 28 | 1 3/4 x5 | 39,5 | 2 1/2 x4 | 57 |

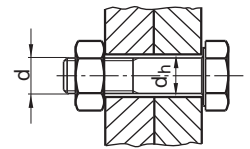
Tabell I 15 Tum-gänga UNF

| Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| 1/4 x28 | 5,5 | 7/16 x20 | 9,9 | 5/8 x18 | 14,5 | 1 x12 | 23,25 | 1 3/8 x12 | 32,75 |
| 5/16 x24 | 6,9 | 1/2 x20 | 11,5 | 3/4 x16 | 17,5 | 1 1/8 x12 | 26,5 | 1 1/2 x12 | 36 |
| 3/8 x24 | 8,5 | 9/16 x18 | 12,9 | 7/8 x14 | 20,4 | 1 1/4 x12 | 29,5 | | |

Tabell I 16 Rör-gänga G ISO 228

| Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter | Skriv-gänga | Borr-diameter |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| G 1/8 x28 | 8,8 | G 3/8 x19 | 15,25 | G 5/8 x14 | 21 | G 7/8 x14 | 28,25 | G 1 1/8 x11 | 35,3 | G 1 1/2 x11 | 45 |
| G 1/4 x19 | 11,8 | G 1/2 x14 | 19 | G 3/4 x14 | 24,5 | G 1 x11 | 30,75 | G 1 1/4 x11 | 39,5 | G 1 3/4 x11 | 51 |

Riktvärden för håldiametrar - frigående hål



Tabell 62 Metriska gängor EN 20273

| Gänga d | Håldiameter dh mm | | |
|--------------|-------------------|-------|------|
| | fin | medel | grov |
| M 1.2 | 1.3 | 1.4 | 1.5 |
| M 1.6 | 1.7 | 1.8 | 2 |
| M 1.8 | 2 | 2.1 | 2.2 |
| M 2 | 2.2 | 2.4 | 2.6 |
| M 2.5 | 2.7 | 2.9 | 3.1 |
| M 3 | 3.2 | 3.4 | 3.6 |
| M 3.5 | 3.7 | 3.9 | 4.2 |
| M 4 | 4.3 | 4.5 | 4.8 |
| M 4.5 | 4.8 | 5 | 5.3 |
| M 5 | 5.3 | 5.5 | 5.8 |
| M 6 | 6.4 | 6.6 | 7 |
| M 7 | 7.4 | 7.6 | 8 |
| M 8 | 8.4 | 9 | 10 |
| M 10 | 10.5 | 11 | 12 |
| M 12 | 13 | 13.5 | 14.5 |
| M 14 | 15 | 15.5 | 16.5 |
| M 16 | 17 | 17.5 | 18.5 |
| M 18 | 19 | 20 | 21 |
| M 20 | 21 | 22 | 24 |
| M 22 | 23 | 24 | 26 |
| M 24 | 25 | 26 | 28 |
| M 27 | 28 | 30 | 32 |
| M 30 | 31 | 33 | 35 |
| M 33 | 34 | 36 | 38 |
| M 36 | 37 | 39 | 42 |
| M 39 | 40 | 42 | 45 |
| M 42 | 43 | 45 | 48 |
| M 45 | 46 | 48 | 52 |
| M 48 | 50 | 52 | 56 |
| M 52 | 54 | 56 | 62 |
| M 56 | 58 | 62 | 66 |
| M 60 | 62 | 66 | 70 |
| M 64 | 66 | 70 | 74 |
| M 68 | 70 | 74 | 78 |
| M 72 | 74 | 78 | 82 |
| M 76 | 78 | 82 | 86 |
| M 80 | 82 | 86 | 91 |
| M 85 | 87 | 91 | 96 |
| M 90 | 93 | 96 | 101 |
| M 95 | 98 | 101 | 107 |
| M 100 | 104 | 107 | 112 |
| M 105 | 109 | 112 | 117 |
| M 110 | 114 | 117 | 122 |
| M 115 | 119 | 122 | 127 |
| M 120 | 124 | 127 | 132 |
| M 125 | 129 | 132 | 137 |
| M 130 | 134 | 137 | 144 |
| M 140 | 144 | 147 | 155 |
| M 150 | 155 | 158 | 165 |

Tabell 63 UNC och UNF-gängor SMS 775

| Gänga d | Håldiameter dh mm | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|
| | fin | medel | grov |
| No. 2 (0.086) | 2.4 | 2.6 | 2.8 |
| No. 3 (0.099) | 2.7 | 2.9 | 3.1 |
| No. 4 (0.112) | 3 | 3.2 | 3.4 |
| No. 5 (0.125) | 3.4 | 3.6 | 3.8 |
| No. 6 (0.138) | 3.7 | 4 | 4.2 |
| No. 8 (0.164) | 4.5 | 4.7 | 5 |
| No. 10 (0.190) | 5.1 | 5.3 | 5.6 |
| No. 12 (0.216) | 5.8 | 6 | 6.3 |
| 1/4 | 6.8 | 7 | 7.4 |
| 5/16 | 8.4 | 9 | 10 |
| 3/8 | 10 | 11 | 12 |
| 7/16 | 11.5 | 12.5 | 14 |
| 1/2 | 13.5 | 14.5 | 16 |
| 9/16 | 15 | 16 | 18 |
| 5/8 | 17 | 18 | 20 |
| 3/4 | 20 | 21 | 23 |
| 7/8 | 23 | 25 | 27 |
| 1 | 26.5 | 28 | 30 |
| 1 1/8 | 30 | 32 | 34 |
| 1 1/4 | 33 | 35 | 38 |
| 1 3/8 | 36 | 38 | 41 |
| 1 1/2 | 40 | 42 | 45 |
| 1 3/4 | 46 | 49 | 52 |
| 2 | 53 | 56 | 59 |
| 2 1/4 | 59 | 62 | 66 |
| 2 1/2 | 66 | 69 | 73 |
| 2 3/4 | 72 | 76 | 80 |
| 3 | 79 | 83 | 87 |
| 3 1/4 | 85 | 90 | 94 |
| 3 1/2 | 92 | 96 | 100 |
| 3 3/4 | 98 | 103 | 108 |
| 4 | 105 | 109 | 114 |
| över 4 | d + 3 | d + 8 | d + 15 |

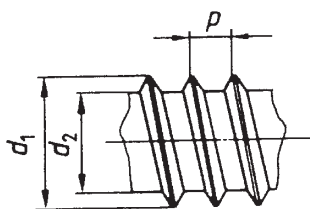
Gängpressande skruv med ST-gänga

ST-gängor och dess skruvändar finns definierade i ISO 1478, materialet i ISO 2702. Följande avsnitt är ett utdrag ur dessa standarder.

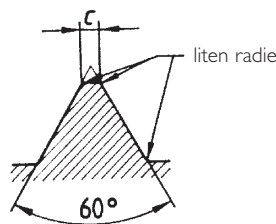
Gängdiametrar och skruvändar

Dessa gängor benämndes tidigare B-gängor. Översättning mellan de två systemen visas nedan.

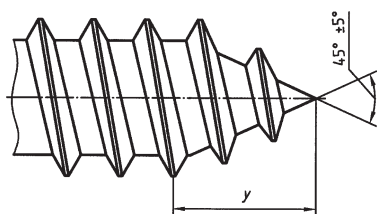
Gänga (ST)



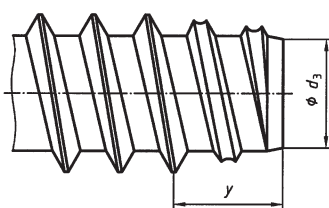
Gängprofil



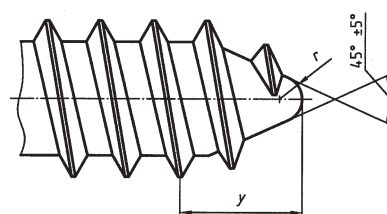
Typ C spets
(tidigare typ AB)



Typ F fasad plan ände
(tidigare typ B)



Typ R rundad spets



Tabell 67 Dimensioner för ST-gänga

| Gänga | ST 1,5 | ST 1,9 | ST 2,2 | ST 2,6 | ST 2,9 | ST 3,3 | ST 3,5 | ST 3,9 | ST 4,2 | ST 4,8 | ST 5,5 | ST 6,3 | ST 8 | ST 9,5 | |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|------|
| P | ≈ 0,5 | 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 1,8 | 2,1 | 2,1 | |
| d_1 | max. | 1,52 | 1,90 | 2,24 | 2,57 | 2,90 | 3,30 | 3,53 | 3,91 | 4,22 | 4,80 | 5,46 | 6,25 | 8,00 | 9,65 |
| | min. | 1,38 | 1,76 | 2,10 | 2,43 | 2,76 | 3,12 | 3,35 | 3,73 | 4,04 | 4,62 | 5,28 | 6,03 | 7,78 | 9,43 |
| d_2 | max. | 0,91 | 1,24 | 1,63 | 1,90 | 2,18 | 2,39 | 2,64 | 2,92 | 3,10 | 3,58 | 4,17 | 4,88 | 6,20 | 7,85 |
| | min. | 0,84 | 1,17 | 1,52 | 1,80 | 2,08 | 2,29 | 2,51 | 2,77 | 2,95 | 3,43 | 3,99 | 4,70 | 5,99 | 7,59 |
| d_3 | max. | 0,79 | 1,12 | 1,47 | 1,73 | 2,01 | 2,21 | 2,41 | 2,67 | 2,84 | 3,30 | 3,86 | 4,55 | 5,84 | 7,44 |
| | min. | 0,69 | 1,02 | 1,37 | 1,60 | 1,88 | 2,08 | 2,26 | 2,51 | 2,69 | 3,12 | 3,68 | 4,34 | 5,64 | 7,24 |
| c | max. | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | |
| r_a | ≈ | – | – | – | – | – | – | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,4 |
| y ref. ^b | typ C | 1,4 | 1,6 | 2 | 2,3 | 2,6 | 3 | 3,2 | 3,5 | 3,7 | 4,3 | 5 | 6 | 7,5 | 8 |
| | typ F | 1,1 | 1,2 | 1,6 | 1,8 | 2,1 | 2,5 | 2,5 | 2,7 | 2,8 | 3,2 | 3,6 | 3,6 | 4,2 | 4,2 |
| | typ R | – | – | – | – | – | – | 2,7 | 3 | 3,2 | 3,6 | 4,3 | 5 | 6,3 | – |
| Alternativ gängbeteckning | B0 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | B8 | B10 | B12 | B14 | B16 | B20 | |

^a Dimension r är en referens och är enbart angiven för vägledning.

^b Längd av ofullständig gänga.

Källa: ISO 1478.

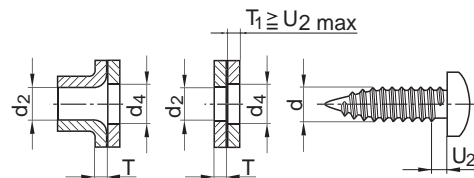
Vridhållfasthet

Sätthärdade ST-gängade skruvar skall klara nedanstående vridmoment.

Tabell 68 Vridmoment för ST-gängade skruvar

| Gänga | ST 2,2 | ST 2,9 | ST 3,5 | ST 4,2 | ST 4,8 | ST 5,5 | ST 6,3 | ST 8,0 |
|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Vridmoment Nm min. | 0,45 | 1,5 | 2,7 | 4,4 | 6,3 | 10 | 13,6 | 30,5 |

Värdena i nedanstående tabell gäller för ythärdade skruvar av stål.
För skruvar av annat material, t ex rostfritt stål eller plast, bör monteringsprov göras i varje särskilt fall.



Tabell 60 Riktvärden för håldiametrar - ST-gänga

| Gänga d=ytterdiam. P=stigning | Plättjocklek T | Håldiameter d_2 Tolerans H12 eller H13 ¹ | | | |
|-------------------------------------|---|---|---|-------------------------------|--|
| | | Stål, mässing och koppar ² | | Aluminium | |
| | | Kragade eller uppspräckta hål | Borrade eller stansade hål | Kragade eller uppspräckta hål | Borrade eller stansade hål |
| ST2,2 (B2) d=2,24 P=0,79 | -0,56 (0,56)-0,75 (0,75)-0,88 (0,88)-1,13 (1,13)-1,38 (1,38)-1,5 | | 1,6 1,7 1,8 1,8 1,9 1,9 | | 1,6 1,6 1,6 1,7 1,8 |
| ST2,9 (B4) d=2,9 P=1,06 | -0,56 (0,56)-0,63 (0,63)-0,75 (0,75)-0,88 (0,88)-1,25 (1,25)-1,38 (1,38)-1,75 (1,75)-2,5 | 2,2 2,5 2,5 2,5 | 2,2 2,3 2,3 2,4 2,4 2,4 2,5 2,6 | 2,2 2,2 2,2 | 2,2 2,2 2,2 2,3 2,4 |
| ST3,5 (B6) d=3,53 P=1,27 | -0,56 (0,56)-0,75 (0,75)-0,88 (0,88)-1,25 (1,25)-1,38 (1,38)-1,75 (1,75)-2,5 (2,5)-3 (3)-6 | 2,8 2,8 2,8 | 2,6 2,7 2,7 2,8 2,8 2,9 3 3,2 | 2,8 2,8 2,8 | 2,6 2,6 2,7 2,8 2,8 3 3 |
| ST4,2 (B8) d=4,22 P=1,41 | -0,5 (0,5)-0,63 (0,63)-0,88 (0,88)-1,13 (1,13)-1,38 (1,38)-2,5 (2,5)-3 (3)-3,5 (3,5)-10 | 3,5 3,5 3,5 3,5 | 3,2 3,2 3,2 3,3 3,5 3,8 3,9 | 3,5 3,5 3,5 3,5 | 2,9 3 3,2 3,5 3,7 3,8 3,9 |
| ST4,8 (B10) d=4,8 P=1,59 | -0,5 (0,5)-0,75 (0,75)-1,13 (1,13)-1,38 (1,38)-1,75 (1,75)-2,5 (2,5)-3 (3)-3,5 (3,5)-4 (4)-4,75 (4,75)-10 | 4 4 4 4 | 3,7 3,7 3,9 3,9 4 4,1 4,3 4,4 4,4 | 4 4 4 | 3,7 3,7 3,7 3,8 3,8 3,9 3,9 4 4,2 |
| ST5,5 (B12) d=5,46 P=1,81 | -1,13 (1,13)-1,38 (1,38)-1,5 (1,5)-1,75 (1,75)-2,25 (2,25)-3 (3)-3,5 (3,5)-4 (4)-4,75 (4,75)-10 | 4,7 4,7 | 4,2 4,3 4,3 4,5 4,6 4,7 5 5 5,1 | | 4,1 4,1 4,2 4,4 4,6 4,6 4,6 4,8 4,8 4,9 |
| ST6,3 (B14) d=6,25 P=1,81 | -1,38 (1,38)-1,75 (1,75)-2 (2)-3 (3)-4 (4)-4,75 (4,75)-5 (5)-10 | 5,3 | 4,9 5 5,2 5,3 5,8 5,9 | | 5 5 5,2 5,3 5,4 5,6 5,8 |

¹ Om H13 väljs skall angivna värden för d_2 minskas med 0,1 mm.

² HB max. 120. Vid hårdare material (över HB 120) ökas tabellvärdena med 0,1-0,2 mm.

³ d_2 x min. inskrivningslängd.

Källa: SSI523.

Gängtoleranser för metriska ISO-gängor

Tabell I 17 Invändiga gängor - Grovgängor (ISO 965-2)

| Gänga | Ingreppslängd mm | | Medeldiameter mm | | Innerdiameter mm | |
|-------|------------------|-------|------------------|--------|------------------|--------|
| | över | t o m | max. | min. | max. | min. |
| M1* | 0,6 | 1,7 | 0,894 | 0,838 | 0,785 | 0,729 |
| M1,2* | 0,6 | 1,7 | 1,094 | 1,038 | 0,985 | 0,929 |
| M1,4* | 0,7 | 2 | 1,265 | 1,205 | 1,142 | 1,075 |
| M1,6 | 0,8 | 2,6 | 1,458 | 1,373 | 1,321 | 1,221 |
| M1,8 | 0,8 | 2,6 | 1,658 | 1,573 | 1,521 | 1,421 |
| M2 | 1 | 3 | 1,830 | 1,740 | 1,679 | 1,567 |
| M2,5 | 1,3 | 3,8 | 2,303 | 2,208 | 2,138 | 2,013 |
| M3 | 1,5 | 4,5 | 2,775 | 2,675 | 2,599 | 2,459 |
| M3,5 | 1,7 | 5 | 3,222 | 3,110 | 3,010 | 2,850 |
| M4 | 2 | 6 | 3,663 | 3,545 | 3,422 | 3,242 |
| M5 | 2,5 | 7,5 | 4,605 | 4,480 | 4,334 | 4,134 |
| M6 | 3 | 9 | 5,500 | 5,350 | 5,153 | 4,917 |
| M7 | 3 | 9 | 6,500 | 6,350 | 6,153 | 5,917 |
| M8 | 4 | 12 | 7,348 | 7,188 | 6,912 | 6,647 |
| M10 | 5 | 15 | 9,206 | 9,026 | 8,676 | 8,376 |
| M12 | 6 | 18 | 11,063 | 10,863 | 10,441 | 10,106 |
| M14 | 8 | 24 | 12,913 | 12,701 | 12,210 | 11,835 |
| M16 | 8 | 24 | 14,913 | 14,701 | 14,210 | 13,385 |
| M18 | 10 | 30 | 16,600 | 16,376 | 15,744 | 15,924 |
| M20 | 10 | 30 | 18,600 | 18,376 | 17,744 | 17,294 |
| M22 | 10 | 30 | 20,600 | 20,376 | 19,744 | 19,294 |
| M24 | 12 | 36 | 22,316 | 22,051 | 21,252 | 20,752 |
| M27 | 12 | 36 | 25,316 | 25,051 | 24,252 | 23,752 |
| M30 | 15 | 45 | 28,007 | 27,727 | 26,771 | 26,211 |
| M33 | 15 | 45 | 31,007 | 30,727 | 29,771 | 29,211 |
| M36 | 18 | 53 | 33,702 | 33,402 | 32,270 | 31,670 |
| M39 | 18 | 53 | 36,702 | 36,402 | 35,270 | 34,670 |
| M42 | 21 | 63 | 39,392 | 39,077 | 37,799 | 37,129 |
| M45 | 21 | 63 | 42,392 | 42,077 | 40,799 | 40,129 |
| M48 | 24 | 71 | 45,087 | 44,752 | 43,297 | 42,587 |
| M52 | 24 | 71 | 49,087 | 48,752 | 47,297 | 46,587 |
| M56 | 28 | 85 | 52,783 | 52,428 | 50,796 | 50,046 |
| M60 | 28 | 85 | 56,783 | 56,428 | 54,796 | 54,046 |
| M64 | 32 | 95 | 60,478 | 60,103 | 58,305 | 57,505 |

Toleranskvalitet: Medium. Ingreppslängd: Normal. Toleransklass: 6H.

* Tabellens värden för gänga M1,4 och mindre motsvarar toleransklass 5H.

Tabell I 18 Utvändiga gängor - Grovgängor (ISO 965-2)

| Gänga | Ingreppslängd mm | | Ytterdiameter mm | | Medeldiameter mm | | Bottenradie min ¹⁾ |
|-------|------------------|-------|------------------|--------|------------------|--------|-------------------------------|
| | över | t o m | max. | min. | max. | min. | |
| M1* | 0,6 | 1,7 | 1,000 | 0,933 | 0,838 | 0,785 | 0,031 |
| M1,2* | 0,6 | 1,7 | 1,200 | 1,133 | 1,038 | 0,985 | 0,031 |
| M1,4* | 0,7 | 2 | 1,400 | 1,325 | 1,205 | 1,149 | 0,038 |
| M1,6 | 0,8 | 2,6 | 1,581 | 1,496 | 1,354 | 1,291 | 0,044 |
| M1,8 | 0,8 | 2,6 | 1,781 | 1,696 | 1,554 | 1,491 | 0,044 |
| M2 | 1 | 3 | 1,981 | 1,886 | 1,721 | 1,654 | 0,050 |
| M2,5 | 1,3 | 3,8 | 2,480 | 2,380 | 2,188 | 2,117 | 0,056 |
| M3 | 1,5 | 4,5 | 2,980 | 2,874 | 2,655 | 2,580 | 0,063 |
| M3,5 | 1,7 | 5 | 3,479 | 3,354 | 3,089 | 3,004 | 0,075 |
| M4 | 2 | 6 | 3,978 | 3,838 | 3,523 | 3,433 | 0,088 |
| M5 | 2,5 | 7,5 | 4,976 | 4,826 | 4,456 | 4,361 | 0,100 |
| M6 | 3 | 9 | 5,974 | 5,794 | 5,324 | 5,212 | 0,125 |
| M7 | 3 | 9 | 6,974 | 6,794 | 6,324 | 6,212 | 0,125 |
| M8 | 4 | 12 | 7,972 | 7,760 | 7,160 | 7,042 | 0,156 |
| M10 | 5 | 15 | 9,968 | 9,732 | 8,994 | 8,862 | 0,188 |
| M12 | 6 | 18 | 11,966 | 11,701 | 10,829 | 10,679 | 0,219 |
| M14 | 8 | 24 | 13,962 | 13,682 | 12,663 | 12,503 | 0,250 |
| M16 | 8 | 24 | 15,962 | 15,682 | 14,663 | 14,503 | 0,250 |
| M18 | 10 | 30 | 17,958 | 17,623 | 16,334 | 16,164 | 0,313 |
| M20 | 10 | 30 | 19,958 | 19,623 | 18,334 | 18,164 | 0,313 |
| M22 | 10 | 30 | 21,958 | 21,623 | 20,334 | 20,164 | 0,313 |
| M24 | 12 | 36 | 23,952 | 23,577 | 22,003 | 21,803 | 0,375 |
| M27 | 12 | 36 | 26,952 | 26,577 | 25,003 | 24,803 | 0,375 |
| M30 | 15 | 45 | 29,947 | 29,522 | 27,674 | 27,462 | 0,438 |
| M33 | 15 | 45 | 32,947 | 32,522 | 30,674 | 30,462 | 0,438 |
| M36 | 18 | 53 | 35,940 | 35,465 | 33,342 | 33,118 | 0,500 |
| M39 | 18 | 53 | 38,940 | 38,465 | 36,342 | 36,118 | 0,500 |
| M42 | 21 | 63 | 41,937 | 41,437 | 39,014 | 38,778 | 0,563 |
| M45 | 21 | 63 | 44,937 | 44,437 | 42,014 | 41,778 | 0,563 |
| M48 | 24 | 71 | 47,929 | 47,399 | 44,681 | 44,431 | 0,625 |
| M52 | 24 | 71 | 51,929 | 51,399 | 48,681 | 48,431 | 0,625 |
| M56 | 28 | 85 | 55,925 | 55,365 | 52,353 | 52,088 | 0,688 |
| M60 | 28 | 85 | 59,925 | 59,365 | 56,353 | 56,088 | 0,688 |
| M64 | 32 | 95 | 63,920 | 63,320 | 60,023 | 59,743 | 0,750 |

Toleranskvalitet: Medium. Ingreppslängd: Normal. Toleransklass: 6g.

* Tabellens värden för gänga M1,4 och mindre motsvarar toleransklass 6h.

¹⁾ Se ISO 965-1, avsnitt 11.

Tabell 223 Invändiga gängor - Fingängor (ISO 965-2)

| Gänga | Ingreppslängd mm | | Medeldiameter mm | | Innerdiameter mm | |
|------------|------------------|-------|------------------|--------|------------------|--------|
| | över | t o m | max. | min. | max. | min. |
| M8 x 1 | 3 | 9 | 7,500 | 7,350 | 7,153 | 6,917 |
| M10 x 1 | 4 | 12 | 9,500 | 9,350 | 9,153 | 8,917 |
| M10 x 1,25 | 4 | 12 | 9,348 | 9,188 | 8,912 | 8,647 |
| M12 x 1,25 | 4,5 | 13 | 11,368 | 11,188 | 10,912 | 10,647 |
| M12 x 1,5 | 4,5 | 13 | 11,216 | 11,026 | 10,676 | 10,376 |
| M14 x 1,5 | 5,6 | 16 | 13,216 | 13,026 | 12,676 | 12,376 |
| M16 x 1,5 | 5,6 | 16 | 15,216 | 15,026 | 14,676 | 14,376 |
| M18 x 1,5 | 5,6 | 16 | 17,216 | 17,026 | 16,676 | 16,376 |
| M18 x 2 | 5,6 | 16 | 16,913 | 16,701 | 16,210 | 15,835 |
| M20 x 1,5 | 5,6 | 16 | 19,216 | 19,026 | 18,676 | 18,376 |
| M20 x 2 | 5,6 | 16 | 18,913 | 18,701 | 18,210 | 17,835 |
| M22 x 1,5 | 5,6 | 16 | 21,216 | 21,026 | 20,676 | 20,376 |
| M22 x 2 | 5,6 | 16 | 20,913 | 20,701 | 20,210 | 19,835 |
| M24 x 2 | 8,5 | 25 | 22,925 | 22,701 | 22,210 | 21,835 |
| M27 x 2 | 8,5 | 25 | 25,925 | 25,701 | 25,210 | 24,835 |
| M30 x 2 | 8,5 | 25 | 28,925 | 28,701 | 28,210 | 27,835 |
| M33 x 2 | 8,5 | 25 | 31,925 | 31,701 | 31,210 | 30,835 |
| M36 x 3 | 12 | 36 | 34,316 | 34,051 | 33,252 | 32,752 |
| M39 x 3 | 12 | 36 | 37,316 | 37,051 | 36,252 | 35,752 |
| M42 x 3 | 12 | 36 | 40,316 | 40,051 | 39,252 | 38,752 |
| M45 x 3 | 12 | 36 | 43,316 | 43,051 | 42,252 | 41,752 |
| M48 x 3 | 15 | 45 | 46,331 | 46,051 | 45,252 | 44,752 |
| M52 x 4 | 19 | 56 | 49,717 | 49,402 | 48,270 | 47,670 |
| M56 x 4 | 19 | 56 | 53,717 | 53,402 | 52,270 | 51,670 |
| M60 x 4 | 19 | 56 | 57,717 | 57,402 | 56,270 | 55,670 |
| M64 x 4 | 19 | 56 | 61,717 | 61,402 | 60,270 | 59,670 |

Toleranskvalitet: Medium

Ingreppslängd: Normal

Toleransklass: 6H

Tabell 224 Utvändiga gängor - Fingängor (ISO 965-2)

| Gänga | Ingreppslängd mm | | Ytterdiameter mm | | Medeldiameter mm | | Bottenradie mm |
|------------|------------------|-------|------------------|--------|------------------|--------|--------------------|
| | över | t o m | max. | min. | max. | min. | min. ¹⁾ |
| M8 x 1 | 3 | 9 | 7,974 | 7,794 | 7,324 | 7,212 | 0,125 |
| M10 x 1 | 4 | 12 | 9,974 | 9,794 | 9,324 | 9,212 | 0,125 |
| M10 x 1,25 | 4 | 12 | 9,972 | 9,760 | 9,160 | 9,042 | 0,156 |
| M12 x 1,25 | 4,5 | 13 | 11,972 | 11,760 | 11,160 | 11,028 | 0,156 |
| M12 x 1,5 | 4,5 | 13 | 11,968 | 11,732 | 10,994 | 10,854 | 0,188 |
| M14 x 1,5 | 5,6 | 16 | 13,968 | 13,732 | 12,994 | 12,854 | 0,188 |
| M16 x 1,5 | 5,6 | 16 | 15,968 | 15,732 | 14,994 | 14,854 | 0,188 |
| M18 x 1,5 | 5,6 | 16 | 17,968 | 17,732 | 16,994 | 16,854 | 0,188 |
| M18 x 2 | 5,6 | 16 | 17,962 | 17,682 | 16,663 | 16,503 | 0,250 |
| M20 x 1,5 | 5,6 | 16 | 19,968 | 19,732 | 18,994 | 18,854 | 0,188 |
| M20 x 2 | 5,6 | 16 | 19,962 | 19,682 | 18,663 | 18,503 | 0,250 |
| M22 x 1,5 | 5,6 | 16 | 21,968 | 21,732 | 20,994 | 20,854 | 0,188 |
| M22 x 2 | 5,6 | 16 | 21,962 | 21,682 | 20,663 | 20,503 | 0,250 |
| M24 x 2 | 8,5 | 25 | 23,962 | 23,682 | 22,663 | 22,493 | 0,250 |
| M27 x 2 | 8,5 | 25 | 26,962 | 26,682 | 25,663 | 25,493 | 0,250 |
| M30 x 2 | 8,5 | 25 | 29,962 | 29,682 | 28,663 | 28,493 | 0,250 |
| M33 x 2 | 8,5 | 25 | 32,962 | 32,682 | 31,663 | 31,493 | 0,250 |
| M36 x 3 | 12 | 36 | 35,952 | 35,577 | 34,003 | 33,803 | 0,375 |
| M39 x 3 | 12 | 36 | 38,952 | 38,577 | 37,003 | 36,803 | 0,375 |
| M42 x 3 | 12 | 36 | 41,952 | 41,577 | 40,003 | 39,803 | 0,375 |
| M45 x 3 | 12 | 36 | 44,952 | 44,577 | 43,003 | 42,803 | 0,375 |
| M48 x 3 | 15 | 45 | 47,952 | 47,577 | 46,003 | 45,791 | 0,375 |
| M52 x 4 | 19 | 56 | 51,940 | 51,465 | 49,342 | 49,106 | 0,500 |
| M56 x 4 | 19 | 56 | 55,940 | 55,465 | 53,342 | 53,106 | 0,500 |
| M60 x 4 | 19 | 56 | 59,940 | 59,465 | 57,342 | 57,106 | 0,500 |
| M64 x 4 | 19 | 56 | 63,940 | 63,465 | 61,342 | 61,106 | 0,500 |

Toleranskvalitet: Medium

Ingreppslängd: Normal

Toleransklass: 6g

¹⁾ Se ISO 965-1.

Stigningstabeller

Tabell 51

| Dim. | | | Stigning | | | | | | | | | | | |
|---------|---------|---------|---------------------------|-----|-----|----------|-----|------|---|-------------|-----|------|------|------|
| 1:a val | 2:a val | 3:e val | Grov | Fin | | | | | | | | | | |
| | | | | 4 | 3 | 2 | 1,5 | 1,25 | 1 | 0,75 | 0,5 | 0,35 | 0,25 | 0,2 |
| 1 | | | 0,25 | | | | | | | | | | | 0,2 |
| 1,2 | 1,1 | | 0,25 0,25 | | | | | | | | | | | 0,2 |
| | 1,4 | | 0,3 | | | | | | | | | | | 0,2 |
| 1,6 | | | 0,35 | | | | | | | | | | | 0,2 |
| 2 | 1,8 | | 0,35 0,4 | | | | | | | | | | 0,25 | 0,2 |
| | 2,2 | | 0,45 0,45 | | | | | | | | | | 0,35 | 0,25 |
| 2,5 | | | 0,5 | | | | | | | | | | 0,35 | |
| 3 | 3,5 | | 0,6 0,7 | | | | | | | | | | 0,5 | |
| 4 | 4,5 | | 0,75 0,8 | | | | | | | | | | 0,5 | |
| 5 | | 5,5 | 1 | | | | | | | | | | 0,75 | |
| 6 | | | 1 | | | | | | | | | | 0,75 | |
| 8 | 7 | | 1,25 | | | | | | | 1 | | | 0,75 | |
| | | 9 | 1,25 | | | | | | | 1 | | | 0,75 | |
| 10 | | | 1,5 | | | | | | | 1,25 | | | 0,75 | |
| 12 | | 11 | 1,5 | | | | | | | 1,25 | | | 0,75 | |
| | 14 | | 1,75 | | | | | | | 1,5 | | | | |
| 16 | | 15 | 2 | | | | | | | 1,25* | | | | |
| | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| 20 | 18 | 17 | 2,5 | | | 2 | | | | | | | | |
| | | | 2,5 | | | 2 | | | | | | | | |
| 24 | | | 3 | | | 2 | | | | | | | | |
| | 22 | | 3 | | | 2 | | | | | | | | |
| | | 25 | 3 | | | 2 | | | | | | | | |
| | | 26 | 3 | | | 2 | | | | | | | | |
| | 27 | | 3 | | | 2 | | | | | | | | |
| | | 28 | 3 | | | 2 | | | | | | | | |
| 30 | | | 3,5 | | (3) | 2 | | | | | | | | |
| | 33 | | 3,5 | | (3) | 2 | | | | | | | | |
| | | 32 | 3,5 | | | 2 | | | | | | | | |
| 36 | | 35** | 4 | | | 3 | | | | | | | | |
| | | 38 | 4 | | | 3 | | | | | | | | |
| | 39 | | 4 | | | 3 | | | | | | | | |
| 42 | | 40 | 4,5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| | 45 | | 4,5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| 48 | | | 5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| | | 50 | 5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| | 52 | | 5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| 56 | | 55 | 5,5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| | | 58 | 5,5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| | 60 | | 5,5 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| 64 | | 62 | 6 | 4 | | 3 | | | | | | | | |
| | | | 6 | 4 | | 3 | | | | | | | | |

* Endast för tändstift.
** Endast för rullningslagerinbyggnad.
Delning 3 för diameter 30 och 33 bör undvikas.

De vanligaste gängstigningarna för skruvar och muttrar är markerade med fet text.

Källa: SS-ISO 261/262.

Tabell 53 UNC (60°)

| Dim. | mm | Antal gängor/tum | | | |
|--------|--------|------------------|--------|----------|--------------|
| | | NC/UNC | NF/UNF | NEF/UNEF | NPS/NPT/NPTF |
| No. 0 | 1,524 | — | 80 | — | — |
| No. 1 | 1,854 | 64 | 72 | — | — |
| No. 2 | 2,184 | 56 | 64 | — | — |
| No. 3 | 2,515 | 48 | 56 | — | — |
| No. 4 | 2,845 | 40 | 48 | — | — |
| No. 5 | 3,175 | 40 | 44 | — | — |
| No. 6 | 3,505 | 32 | 40 | — | — |
| No. 8 | 4,166 | 32 | 36 | — | — |
| No. 10 | 4,826 | 24 | 32 | — | — |
| No. 12 | 5,486 | 24 | 28 | 32 | — |
| 1/16 | 1,588 | — | — | — | 27 |
| 1/8 | 3,175 | — | — | — | 27 |
| 1/4 | 6,350 | 20 | 28 | 32 | 18 |
| 5/16 | 7,938 | 18 | 24 | 32 | — |
| 3/8 | 9,525 | 16 | 24 | 32 | 18 |
| 7/16 | 11,116 | 14 | 20 | 28 | — |
| 1/2 | 12,700 | 13 | 20 | 28 | 14 |
| 9/16 | 14,288 | 12 | 18 | 24 | — |
| 5/8 | 15,875 | 11 | 18 | 24 | — |
| 11/16 | 17,463 | — | — | 24 | — |
| 3/4 | 19,050 | 10 | 16 | 20 | 14 |
| 13/16 | 20,638 | — | — | 20 | — |
| 7/8 | 22,225 | 9 | 14 | 20 | — |
| 15/16 | 23,813 | — | — | 20 | — |
| 1 | 25,401 | 8 | 12 | 20 | 11 1/2 |
| 1 1/8 | 28,576 | 7 | 12 | 18 | — |
| 1 1/4 | 31,751 | 7 | 12 | 18 | 11 1/2 |
| 1 3/8 | 34,926 | 6 | 12 | 18 | — |
| 1 1/2 | 38,101 | 6 | 12 | 18 | — |
| 1 5/8 | 41,277 | 5 | 12 | 18 | 11 1/2 |
| 1 3/4 | 44,452 | 5 | — | 18 | — |
| 1 7/8 | 47,627 | 4 1/2 | — | 18 | — |
| 2 | 50,802 | 4 1/2 | — | 15 | 11 1/2 |

Tabell 52 Whitworth (55°)

| Dim. | mm | Antal gängor/tum | | | |
|-------|--------|------------------|-----|-------------------|-------|
| | | BSW | BSF | BSP/BSPF (R) Ø mm | |
| 1/16 | 1,588 | 60 | — | — | |
| 3/32 | 2,382 | 48 | — | — | |
| 1/8 | 3,175 | 40 | — | 28 | 9,73 |
| 5/32 | 3,970 | 32 | — | — | |
| 3/16 | 4,763 | 24 | 32 | — | |
| 7/32 | 5,556 | 24 | 28 | — | |
| 1/4 | 6,350 | 20 | 26 | 19 | 13,16 |
| 9/32 | 7,142 | 20 | 26 | — | |
| 5/16 | 7,938 | 18 | 22 | — | |
| 3/8 | 9,525 | 16 | 20 | 19 | 16,66 |
| 7/16 | 11,113 | 14 | 18 | — | |
| 1/2 | 12,700 | 12 | 16 | 14 | 20,96 |
| 9/16 | 14,288 | 12 | 16 | — | |
| 5/8 | 15,875 | 11 | 14 | 14 | 22,91 |
| 11/16 | 17,463 | 11 | 14 | — | |
| 3/4 | 19,051 | 10 | 12 | 14 | 26,44 |
| 13/16 | 20,638 | 10 | 12 | — | |
| 7/8 | 22,226 | 9 | 11 | 14 | 30,20 |
| 15/16 | 23,813 | 9 | 11 | — | |
| 1 | 25,401 | 8 | 10 | 11 | 33,25 |
| 1 1/8 | 28,576 | 7 | 9 | — | |
| 1 1/4 | 31,751 | 7 | 9 | 11 | 41,91 |
| 1 3/8 | 34,926 | 6 | 8 | — | |
| 1 1/2 | 38,101 | 6 | 8 | 11 | 47,80 |
| 1 5/8 | 41,277 | 5 | 8 | — | |
| 1 3/4 | 44,452 | 5 | 7 | 11 | 53,75 |
| 1 7/8 | 47,627 | 4 1/2 | 7 | — | |
| 2 | 50,802 | 4 1/2 | 7 | 11 | 59,62 |

Tabell 225 Jämförelse diameter och gängstigning









| Dimension tum | Diameter tum | Dimension metrisk | Diameter tum | Stigning mm |
|---------------|--------------|-------------------|--------------|--------------|
| | | M1.4 | 0.055 | 0.3 0.2 |
| No. 0 | 0.060 | | | |
| | | M1.6 | 0.063 | 0.35 0.2 |
| No. 1 | 0.073 | | | |
| | | M2 | 0.079 | 0.4 0.25 |
| No. 2 | 0.086 | | | |
| | | M2.5 | 0.098 | 0.45 0.35 |
| No. 3 | 0.099 | | | |
| No. 4 | 0.112 | | | |
| | | M3 | 0.118 | 0.5 0.35 |
| No. 5 | 0.125 | | | |
| No. 6 | 0.138 | | | |
| | | M4 | 0.157 | 0.7 0.5 |
| No. 8 | 0.164 | | | |
| No. 10 | 0.190 | | | |
| | | M5 | 0.196 | 0.8 0.5 |
| | | M6 | 0.236 | 1.0 0.75 |
| 1/4 | 0.250 | | | |
| 5/16 | 0.312 | | | |
| | | M8 | 0.315 | 1.25 1.0 |
| 3/8 | 0.375 | | | |
| | | M10 | 0.393 | 1.5 1.25 |
| 7/16 | 0.437 | | | |
| | | M12 | 0.472 | 1.75 1.25 |
| 1/2 | 0.500 | | | |
| | | M14 | 0.551 | 2 1.5 |
| 5/8 | 0.625 | | | |
| | | M16 | 0.630 | 2 1.5 |
| | | M18 | 0.709 | 2.5 1.5 |
| 3/4 | 0.750 | | | |
| | | M20 | 0.787 | 2.5 1.5 |
| | | M22 | 0.866 | 2.5 1.5 |
| 7/8 | 0.875 | | | |
| | | M24 | 0.945 | 3 2 |
| 1" | 1.000 | | | |
| | | M27 | 1.063 | 3 2 |

Mejsel- och bitstabeller

Passande skruvmejslar till olika skruvar



(enligt SS och i förekommande fall enligt motsvarande tysk och amerikansk standard).

Tabell 119 Maskinskriv Raka spår




| Mejseltjocklek x mejselbredd mm | För Metriska skruvar M | | | | | För Unified skruvar UNC | | |
|------------------------------------|--|--|---|--|---|---|--|---|
| | ECS  | MCS  | MSCS  | MFS  | MKFS  | ULCS  | UFS  | UKFS  |
| 0,4 x 2,5 | M 1,6 | M 1,6 | M 1,6 | M 1,6 M 2 | M 1,6 M 2 | | | |
| 0,5 x 3 (0,5 x 3,5) | M 2 | M 2 | M 2 | M 2,5 | M 2,5 | | | |
| 0,6 x 3,5 (0,6 x 4) | M 2,5 | M 2,5 | M 2,5 | M 3 | M 3 | | | |
| 0,8 x 4 (0,8 x 5,5) | M 3 M 3,5 | M 3 M 3,5 | M 3 M 3,5 | M 3,5 M 4 | Nr 5 | Nr 5 | Nr 5 | |
| 1,0 x 5,5 (1,0 x 6,5) | M 4 | M 4 | M 4 | M 5 | M 5 | Nr 6 8 | Nr 6 8 | Nr 6 8 |
| 1,2 x 6,5 (1,2 x 8) | M 5 | M 5 | M 5 | M 6 | M 6 | Nr 10 12 | Nr 10 12 | Nr 10 12 |
| 1,6 x 8 (1,6 x 10) | M 6 | M 6 | M 6 | M 8 | M 8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| 2,0 x 12 (2 x 13) | M 8 | M 8 | M 8 | M 10 | M 10 | 5/16 3/8 1/2 | 5/16 3/8 1/2 | 5/16 3/8 1/2 |
| 2,5 x 14 (2,5 x 16) | M 10 | M 10 | M 10 | | | 5/8 3/4 | 5/8 3/4 | 5/8 3/4 |

Mejseldimensioner inom parentes avser äldre standard.





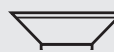

Tabell 120 Gängpressande skruv Raka spår

| Mejseltjocklek x mejselbredd mm | För ST-gängor | |
|------------------------------------|--|--|
| | CSK CSS  | KFSK KFSS  |
| 0,4 x 2,5 | | |
| 0,5 x 3 (0,5 x 3,5) | ST 2,2 | ST 2,2 |
| 0,6 x 3,5 (0,6 x 4) | ST 2,9 | ST 2,9 |
| 0,8 x 4 (0,8 x 5,5) | ST 3,5 | ST 3,5 |
| 1,0 x 5,5 (1,0 x 6,5) | ST 4,2 | ST 4,2 |
| 1,2 x 6,5 (1,2 x 8) | ST 4,8 ST 5,5 | ST 4,8 ST 5,5 |
| 1,6 x 8 (1,6 x 10) | ST 6,3 | ST 6,3 |
| 2,0 x 12 (2 x 13) | | |
| 2,5 x 14 (2,5 x 16) | | |



Tabell 121 Träskruv Raka spår

| Mejseltjocklek x mejselbredd mm | För skruv nr | | |
|------------------------------------|--|--|---|
| | TKS  | TFS  | TKFS  |
| 0,5 x 3 (0,5 x 3,5) | 2 | 2 | 2 |
| 0,6 x 3,5 (0,6 x 4) | (3) 4 | (3) 4 | (3) 4 |
| 0,8 x 4 (0,8 x 5,5) | (5) 6 | (5) 6 | (5) 6 |
| 1,0 x 5,5 (1,0 x 6,5) | (7) 8 | (7) 8 | (7) 8 |
| 1,2 x 6,5 (1,2 x 8) | (9) 10 | (9) 10 | (9) 10 |
| | 12 14 | 12 14 | 12 14 |
| 1,6 x 8 (1,6 x 10) | 16 | 16 | 16 |
| 2 x 12 (2 x 13) | 18 20 | 18 20 | 18 20 |




Tabell 122 Kryss-spår Phillips och Pozidriv/Supadriv

| Kryss-spår nr | För Metriska skruvar M | | | För Unified skruvar UNC | | |
|---------------|--|--|---|---|--|---|
| | MRX  | MFX  | MKFX  | URX  | UFX  | UKFX  |
| 0 | M 2 | | | | | |
| 1 | M 2,5 M 3 | M 2,5 M 3 | M 2,5 M 3 | | | |
| 2 | M 3,5 M 4 M 5 | M 3,5 M 4 M 5 | M 3,5 M 4 M 5 | Nr 5 Nr 6 Nr 8 Nr 10 | Nr 5 Nr 6 Nr 8 Nr 10 | Nr 5 Nr 6 Nr 8 Nr 10 |
| 3 | M 6 | M 6 | M 6 | Nr 12 1/4 | Nr 12 1/4 | Nr 12 1/4 |
| 4 | M 8 M 10 | M 8 M 10 | M 8 M 10 | 5/16 3/8 7/16 1/2 | 5/16 3/8 7/16 1/2 | 5/16 3/8 7/16 1/2 |

Tabell 123 Kryss-spår Phillips och Pozidriv/Supadriv

| Kryss-spår nr | För ST-gängor | |
|---------------|--|--|
| | RXK RXS  | KFXK KFXS  |
| 0 | — | — |
| 1 | ST 2,2 ST 2,9 | ST 2,2 ST 2,9 |
| 2 | ST 3,5 ST 4,2 ST 4,8 | ST 3,5 ST 4,2 ST 4,8 |
| 3 | ST 5,5 ST 6,3 | ST 5,5 ST 6,3 |
| 4 | — | — |

Tabell 124 Kryss-spår Phillips och Pozidriv/Supadriv




| Kryss-spår nr | Skruv nr | | |
|---------------|--|--|---|
| | TKX  | TFX  | TKFX  |
| 0 | — | — | — |
| 1 | (3) 4 | (3) 4 | (3) 4 |
| 2 | (5) 6 (7) 8 (9) 10 | (5) 6 (7) 8 (9) 10 | (5) 6 (7) 8 (9) 10 |
| 3 | 12 14 | 12 14 | 12 14 |
| 4 | 16 | 16 | 16 |

Bitstabell

Passande torxbits enligt skruvstandarder



Tabell I83 Plåtskruv Torx



| Torx nr | För ST-gängor | | |
|---------|--|--|---|
| | RTS RTK  | FTS  | KFTS  |
| 10 | ST 2,9 | ST 2,9 | ST 2,9 |
| 15 | ST 3,5 | ST 3,5 | ST 3,5 |
| 20 | ST 4,2 | ST 4,2 | ST 4,2 |
| 25 | ST 4,8 | ST 4,8 | ST 4,8 |
| | ST 5,5 | ST 5,5 | ST 5,5 |
| 30 | ST 6,3 | ST 6,3 | ST 6,3 |

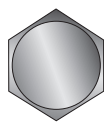
Tabell I84 Maskinskruv Torx



| Torx nr | För Metriska skruvar M | |
|---------|--|---|
| | MRT  | Torx nr För Metriska skruvar M MRT  |
| 8 | M 2,5 | 25 |
| 10 | M 3 | 30 |
| 15 | M 3,5 | 45 |
| 20 | M 4 | 50 |

Skruvskallar

Nedan följer ett urval av skruvskallar som finns på marknaden.



Sexkant



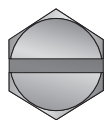
Insex



Phillips



Torx®
Torx Plus®



Sexkantsspår



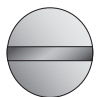
Insex med pin



Pozidriv
Supadrive®



Combitorx®



Spår



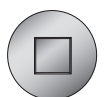
Insex med
styrhål



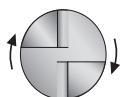
Combiphillips



Torx® med pin



Fyrkant



Envägsskruv



Half-turn
thumb screw



Utvändig torx®



Fyrkantshål



Snakeeyes



Thumb screw



y-slot



Fyrkantsspår



Fyrkant



T-head